

scheda
tecnica

v 1-09

ankor drop

ancoraggio contrastato di piastre di fondazione



malte tecniche

codice
ms1g-ank-d



confezione sacco 25 kg

colore grigio

Descrizione

ANKOR DROP è una malta espansiva monocomponente a ritiro nullo, formulata secondo quanto stabilito dalla norma UNI 9156, malte resistente ai solfati, a base di cementi ad alto sviluppo delle resistenze iniziali conforme alla norma UNI ENV 197/1, microreattivi pozzolanici, aggregati estremamente selezionati additivati con attuatori di precompressione chimica interfacciale. Conforme alle norme UNIEN 8993;UNIEN 8994;UNIEN 8996.

Campi d'impiego

ANKOR DROP è particolarmente indicato per eseguire ancoraggio contrastato di elementi medio pesanti, mediante colatura entro cassero od estrusione entro cavità, assicurando compatibilità e monoliticità con i supporti sottostanti. Gli specifici additivi reologici consentono di sviluppare elevate resistenze iniziali senza ritiro igrometrico, di conseguenza idoneo per opere in cui sono previsti ancoraggi di strutture portanti, perni collaboranti, armature metalliche all'interno di strutture lesionate, su supporti cementizi, murature miste in mattoni pieni, pietrame tufo ecc, dove sia richiesto il ripristino della continuità strutturale.

Modalità d'impiego

La miscela a consistenza "plastica" si ottiene con 4 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di ANKOR DROP. La miscela a consistenza "fluida" si ottiene con 5 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di ANKOR DROP. La miscela a consistenza "superfluida" si ottiene con 6 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di ANKOR DROP. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente ANKOR DROP. Mescolare l'impasto per circa 1 minuto, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 30secondi fino ad ottenere un impasto omogeneo a consistenza ottimale. ANKOR DROP può essere messo in opera per colatura entro cassero a consistenza fluida o con pistola ad estrusione a consistenza plastica. Per ottenere in opera il massimo delle prestazioni dell'ANKOR DROP, non appena terminata la fase di estrusione all'intradosso, tamponare il foro con malta a presa rapida per evitare la fuoriuscita della malta per gravità. Preparazione del supporto: Il supporto deve essere privo di olio, grasso, detriti, parti deteriorate e polvere. Saturare il supporto con acqua per almeno 1 ora prima di applicare ANKOR DROP. Al momento dell'applicazione l'acqua in eccesso dovrà essere eliminata dagli alloggi di ancoraggio. Preparazione delle casseforme: Le casseforme devono essere a tenuta per evitare sottrazioni d'acqua alla malta di ancoraggio e devono essere contrastate per resistere alla pressione del getto. Per favorire lo scorrimento dell'ANKOR DROP, prevedere impasti più fluidi seguiti da impasti con fluidità plastica.

ankor drop

Raccomandazioni

Non applicare su superfici con ristagno d'acqua e con scarsa resistenza meccanica. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo.

Applicare su supporti a base cementizia perfettamente stagionati. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non applicare su supporti surriscaldati, in presenza di forte vento o in pieno sole. Non applicare su supporti gelati o con possibilità di gelo nelle 24 ore successive alla stesura. Proteggere dalla pioggia e sole battente per almeno 24 ore dall'applicazione. Non applicare su superfici trattate con pitture, resine e prodotti bituminosi. Non utilizzare su coperture o terrazze. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Cementi ad alta resistenza
Natura mineralogica e granulometria	Silicuarzite < 4 mm
Additivi	Attuatori reologici- Ridisperdibili
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,9 kg/lit ± 0,02%
Modulo elastico(UNI 6556)	>21.000MPa (7gg) >25.000MPa(28gg)
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Resistenza ai solfati (ASTM C88)	Espansione < 0,006
Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666)	Riduzione. del 4,1%del modulo elastico in origine dopo 300 cicli tra -20 e + 60°C
Effetto bleeding (UNI8998)	Assente
Sali idrosolubili	Assenza assoluta
Adesione su cemento (ATCL-MAT24.03)	>6,8MPa a 28 giorni
Resistenze a compressione (UNI 6132)	>31MPa (24ore) >63,5MPa (7gg) >85,4MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI6132)	>5MPa (24ore) >8,2MPa (7gg) >9,7MPa (28gg)
Adesione all'acciaio (barre aderenza migliorata)	>20MPa(7gg)...>30MPa(28gg)
Ritiro in fase plastica (UNI8996)	Totalmente assente
Ritiro in fase indurita (UNI 8147)	Totalmente assente
Spandimento (UNI7044)	>170%
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C + 30°C
Acqua di impasto (consistenza plastica)	16% sul peso della malta
Acqua di impasto (consistenza fluida)	20% sul peso della malta
Acqua di impasto (consistenza superfluida)	24% sul peso della malta
Lavorabilità	5 minuti
Inizio presa	15 minuti
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-ANKOR DROP
Reazione al fuoco(ATCL-MRAF24.03)	Classe A1 (incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi (fra 5°C : + 40°C)

ankor drop

Nei periodi freddi si consiglia eseguire l'impasto con acqua calda (30°-40°C). Per interventi subacquei, opere marittime, pluviali, ad immersione continua e comunque strutture sotto quota a contatto con acque termali ed aggressive, rivolgersi al nostro ufficio tecnico.

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci Di Capitolato

Esecuzione di ancoraggio contrastato di piastre di fondazione, inghisaggio di tiranti in strutture portanti, ecc, mediante applicazione di ANKOR DROP dell'ATEC, formulato secondo quanto stabilito dalla norma UNI 9156, a base di cementi ad alto sviluppo delle resistenze iniziali conforme alla norma UNI ENV 197/1, da impastare con acqua pulita così come descritto nelle direttive di posa in opera. Conforme alle norme UNIEN 8993; UNIEN 8994; UNIEN 8996.

Resa teorica: 1,9 kg/dm³

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del ANKOR DROP e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.