

ankor fluid



malta fluida antiritiro per ancoraggi metallici e attrezzature di precisione

malte tecniche

codice

ms1g-ank-m


confezione

sacco 25 kg

colore

grigio

Descrizione

ANKOR FLUID è una malta cementizia reoplastica a ritiro compensato per ancoraggio, formulata secondo quanto stabilito dalla norma UNI 9156, malte resistente ai solfati, a base di cementi ad alto sviluppo delle resistenze iniziali conforme alla norma UNI ENV 197/1, microreattivi pozzolanici, aggregati estremamente selezionati additivati con attuatori di precompressione chimica interfacciale. Conforme alle norme UNI 8147/80 - UNI 9418 - UNI 6556.

Campi d'impiego

ANKOR FLUID è particolarmente indicato per eseguire ancoraggio di strutture metalliche ed attrezzature di precisione mediante colatura assicurando impermeabilità e monoliticità tra supporti ed elementi ancorati. Gli specifici additivi reologici consentono di sviluppare elevate resistenze iniziali con ritiro igrometrico compensato, di conseguenza lo rendono idoneo per opere in cui sono previsti ancoraggi di presse, compressori, macchinari per conerchie, turbine, fresatrici, ecc, su supporti in calcestruzzo sano e stagionato.

Modalità d'impiego

La miscela a consistenza "fluida" si ottiene con 3,50 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di ANKOR FLUID. La miscela a consistenza "superfluida" si ottiene con 4 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di ANKOR FLUID. La malta deve essere colata da un solo lato per favorire la fuori uscita dell'aria inglobata tra il supporto ed il basamento dell'attrezzatura da ancorare. Miscelare con trapano-mixer a bassa velocità, aggiungendo la quantità d'acqua necessaria all' ANKOR FLUID. Mescolare l'impasto per circa 30 secondi, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 30 secondi fino ad ottenere un impasto omogeneo a consistenza ottimale. Per ottenere in opera il massimo delle prestazioni dell' ANKOR FLUID, impastare solo la quantità applicabile entro 5 minuti. Eseguire il getto senza soluzione di continuità assicurandosi che tutto lo spazio tra la fondazione e la piastra di ancoraggio sia stata completamente riempita con ANKOR FLUID. Possono essere usate diverse tecniche per il riempimento della cavità di ancoraggio, per esempio: a caduta libera, con imbuto sopraelevato, con pompa airless per iniezioni, ecc

Preparazione del supporto e dell' attrezzatura:

Sagomare il supporto di calcestruzzo allargandone la base. Eliminare i residui e la polvere dal supporto. Saturare il supporto con acqua per almeno 4 ore prima di applicare ANKOR FLUID. Al momento dell'applicazione l'acqua in eccesso dovrà essere eliminata dal supporto di ancoraggio. Posizionare nel supporto gli elementi o attrezzature da ancorare. Per favorire lo scorrimento dell' ANKOR FLUID, prevedere impasti super fluidi seguiti da impasti con fluidità normale.

ankor fluid

Preparazione della casseforme:

Per evitare perdita d'acqua dell'ANKOR FLUID impastato, prevedere casseforme di idonea robustezza ed impermeabilità onde resistere alla pressione della stessa malta durante la posa in opera.

Raccomandazioni

Non applicare su superfici con ristagno d'acqua e con scarsa resistenza meccanica. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo.

Non applicare su supporti surriscaldati, in presenza di forte vento o in pieno sole. Non applicare su supporti gelati o con possibilità di gelo nelle 24 ore successive alla stesura. Proteggere dalla pioggia e sole battente per almeno 24 ore dall'applicazione. Non applicare su superfici trattate con pitture, resine e prodotti bituminosi. Non utilizzare su coperture o terrazze. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Applicare su supporti a base cementizia perfettamente stagionati. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Cementi ad alta resistenza
Natura mineralogica e granulometria	Silicuarzite < 2 mm
Additivi	Attuatori reologici- Ridisperdibili
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,9 kg/lit ± 0,02%
Modulo elastico statico (UNI 6556)	>21.200MPa (7gg) >25.200MPa(28gg)
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Resistenza ai solfati (ASTM C88)	Nessun degrado strutturale
Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666)	Riduz. del 4,9%del modulo elastico in origine dopo 300 cicli tra -20°C e + 6°C
Resistenza agli oli lubrificanti (dopo 60 gg)	Nessun degrado strutturale in olio a 40°C
Permeabilità all'acqua	(K) = <1x10 ⁻¹ cm/sec
Effetto bleeding (UNI8998)	Assenza assoluta acqua di essudazione
Cloruri e particelle metalliche	Assenza assoluta
Adesione su cemento (ATCL-XAT10.03)	>6,5MPa a 28 giorni
Adesione all'acciaio (ATCL-XAT10.03)	>30MPa(28gg) barre ad aderenza migliorata
Resistenze a compressione (UNI 6132)	>35MPa (24ore) >50MPa (7gg) >70MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI 6132)	>5,5MPa (24ore) >7,0MPa (7gg) >8,0MPa (28gg)
Espansione contrastata (UNI7044)	>0,03% dopo 7gg di stagionatura
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C + 30°C
Acqua di impasto (per sacco da kg 25)	Minimo 3,50 lt(14%) Mass.4lt (16%)
Lavorabilità	1 ora
Termine presa ed inizio indurimento	9 ± 10 ore
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-X10.03
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi (fra 5°C : + 40°C)

Nei periodi freddi si consiglia eseguire l'impasto con acqua calda (30°-40°C). Per interventi subacquei, opere marittime, pluviali, ad immersione continua e comunque strutture sotto quota a contatto con acque termali ed aggressive, rivolgersi al nostro ufficio tecnico.

ankor fluid

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci Di Capitolato

Ancoraggio di strutture metalliche ed attrezzature di precisione, mediante colatura di malta reoplastica non segregabile ANKOR FLUID dell'ATEC, ad alta fluidità, formulata secondo quanto stabilito dalla norma UNI 9156, a base di cementi ad alto sviluppo delle resistenze iniziali conformi alla norma UNI ENV 197/1, microreattivi pozzolanici ed aggregati estremamente selezionati, additivati con attuatori di precompressione chimica interfacciale, da impastare con acqua pulita e colare direttamente nella sede predisposta che deve essere di dimensioni non inferiori al doppio del diametro della barra da ancorare, favorendo la fuoriuscita di bolle d'aria. così come descritto nelle direttive di posa in opera, Conforme alle norme UNI 8147/80 - UNI 9418 - UNI 6556.

Resa teorica: 1,9 kg/dm³

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del ANKOR FLUID e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.