

ankor mix



malta a presa rapida per ancoraggi di
elementi leggeri

malte tecniche

codice

ms1g-ank-m


confezione

sacco 25 kg

colore

grigio

Descrizione

ANKOR MIX è una malta espansiva monocomponente a ritiro nullo, formulata secondo quanto stabilito dalla norma UNI 9156, malte resistente ai solfati, a base di cementi ad alto sviluppo delle resistenze iniziali conforme alla norma UNI ENV 197/1, microreattivi pozzolanici, aggregati estremamente selezionati additivati con attuatori di precompressione chimica interfacciale. Conforme alle norme UNIEN 8993;UNIEN 8994;UNIEN 8996.

Campi d'impiego

ANKOR MIX è particolarmente indicata per eseguire ancoraggio di elementi leggeri ed attrezzature di precisione, mediante colatura od estrusione, assicurando impermeabilità e monoliticità tra supporti e parti ancorate. Gli specifici additivi reologici consentono di sviluppare elevate resistenze iniziali senza ritiro igrometrico, di conseguenza idoneo per opere in cui sono previsti ancoraggi di zanche, contro telai, paraspigoli, tubazioni, all'interno di strutture lesionate, su supporti cementizi, murature miste in mattoni pieni, pietrame, tufo ecc

Modalità d'impiego

La miscela a consistenza "plastica" si ottiene con 3 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di ANKOR MIX. La miscela a consistenza "fluida" si ottiene con 3,75 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di ANKOR MIX. In questo caso si consiglia di evitare di vibrare la malta eccessivamente sotto l'elemento da fissare. La miscela a consistenza "superfluida" si ottiene con 4,5 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di ANKOR MIX. In questo caso la malta deve essere colata da un solo lato per favorire la fuori uscita dell'aria inglobata nel foro. Miscelare a mano, aggiungendo la quantità d'acqua necessaria all' ANKOR MIX. Mescolare l'impasto per circa 30 secondi, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 30 secondi fino ad ottenere un impasto omogeneo a consistenza ottimale. Per ottenere in opera il massimo delle prestazioni dell' ANKOR MIX, impastare solo la quantità applicabile entro 5 minuti. Preparazione dei fori: Sagomare i fori allargandone la base. Eliminare i residui e la polvere dai fori. Saturare i fori con acqua per almeno 1 ora prima di applicare ANKOR MIX. Al momento dell'applicazione l'acqua in eccesso dovrà essere eliminata dai fori di ancoraggio. Posizionare nei fori gli elementi da ancorare. Per favorire lo scorrimento dell'ANKOR MIX, prevedere impasti più fluidi seguiti da impasti con fluidità plastica.

ankor mix

Raccomandazioni

Non applicare su supporti bituminosi. Non applicare su blocchi in cemento cellulare, pannelli in gesso o laterogesso. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non applicare su supporti sottoposti ad infiltrazioni di acqua. Evitare l'applicazione in pieno sole o con vento forte.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Cementi ad alta resistenza
Natura mineralogica e granulometria	Silicuarzite < 2 mm
Additivi	Attuatori reologici- Ridispersibili
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,9 kg/lit ± 0,02%
Modulo elastico statico (UNI 6556)	>22.500MPa (7gg) >23.500MPa(28gg)
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Resistenza ai solfati (ASTM C88)	Espansione < 0,006
Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666)	Riduz. del 4,9%del modulo elastico in origine dopo 300 cicli tra -20 e + 60°C
Effetto bleeding (UNI8998)	Assenza acqua di essudazione
Adesione su cemento (ATCL-MAT25.03)	>5,6MPa a 28 giorni
Resistenze a compressione (UNI 6132)	>15MPa (2ore) >30MPa (240re) >54MPa (28gg)
Resistenza allo sfilamento (bullone f 22)	>10,5MPa (28gg)
Resistenza allo sfilamento (armatura f 12)	>7,5MPa (28gg) profondità 35 mm
Resistenza allo sfilamento (armatura f 20)	>19MPa (28gg) profondità 45 mm
Ritiro in fase plastica (UNI8996)	Totalmente assente
Ritiro in fase indurita (UNI 8147)	Totalmente assente
Spandimento (UNI7044)	>160%
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C + 30°C
Lavorabilità	5 minuti
Fine presa	15 minuti
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-ANKOR MIX
Reazione al fuoco(ATCL-MRAF25.03)	Classe A1 (incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi (fra 5°C : + 40°C)

Nei periodi freddi si consiglia eseguire l'impasto con acqua calda (30°-40°C)..

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

ankor mix

Voci Di Capitolato

Ancoraggio di elementi leggeri ed attrezzature di precisione, con malta espansiva ANKOR MIX dell'ATEC, formulata secondo quanto stabilito dalla norma UNI 9156, a base di cementi ad alto sviluppo delle resistenze iniziali conforme alla norma UNI ENV 197/1, microreattivi pozzolanici, ed aggregati estremamente selezionati additivati con attuatori di precompressione chimica interfacciale, da impastare con acqua pulita così come descritto nelle direttive di posa in opera, applicato a colatura od estrusione, previa accurata pulizia ed abbondante bagnatura dei fori. Conforme alle norme UNIEN 8993;UNIEN 8994;UNIEN 8996.

Resa teorica: 1,9 kg/dm³

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l.,azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del ANKOR MIX e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.