

atec

biotecnologie costruttive

scheda
tecnica

v 1-09

beton-06b



betoncino cementizio bicomponente colabile per riporti strutturali

malte tecniche

codice
ms1g-bet-06m**confezione** sacco 25 kg**colore** grigio

Descrizione

BETON-06B è un betoncino cementizio reodinamico ad espansione contrastata, bicomponente, resistente agli agenti aggressivi ambientali, a base di cementi ad alto sviluppo delle resistenze iniziali, fibre in poliacrilonitrile ed aggregati estremamente selezionati a curva granulometrica discontinua, additivi modificatori di viscosità ed attuatori di precompressione chimica interfacciale. E' privo di cloruri e di polveri metalliche reattive. Conforme alle norme UNI ENV 197/1; UNI EN 13295; UNI EN 9156.

Campi d'impiego

BETON-06B è particolarmente indicato per eseguire applicazioni a colatura in spessori da 1 fino a 6 cm, assicurando compatibilità e monoliticità su qualsiasi struttura in calcestruzzo. Gli specifici additivi reodinamici autocostipanti consentono di scorrere anche attraverso armature metalliche particolarmente congestionate senza necessità di essere vibrato, conferendogli elevate caratteristiche di impermeabilità all'acqua senza fenomeni di contrazione igrometrica alle lunghe stagionature, di conseguenza idoneo per opere di consolidamento di sottomurazioni, rocce lesionate, ripristino di parti mancanti di pavimentazioni stradali, calcestruzzo soggetto a sollecitazioni dinamiche e statiche, travi, pilastri, solai cordonature, solette, viadotti, acquedotti, ecc.

Modalità d'impiego

La miscela standard si ottiene con kg 25 di BETON-06B (comp. A) + lt 3 di acqua pulita + kg 2 di BETON-06B (comp. B). Con il mescolatore per malte in funzione o trapano con frusta, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente BETON-06B. Mescolare l'impasto per circa 5 minuti, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 2 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e plastico. BETON-06B può essere messo in opera a colatura entro cassero a consistenza fluida o superfluida senza che si verificino fenomeni di segregazione. Appena terminata la fase la lisciatura del betoncino applicare con rullo o con airless stagionante antievaporante PROTEX-VAPOR per ottenere in opera il massimo delle prestazioni dell' BETON-06B. Preparazione del supporto: Applicare su supporto in calcestruzzo perfettamente pulito e privo di parti inconsistenti o contaminate. Affinché si inneschi il meccanismo dell'espansione contrastata ed ottenere la massima

beton-06b

aderenza tra supporto e il BETON-06B le superfici devono essere scarificate fino ad ottenere un'asperità media di 5 mm e saturate accuratamente con acqua in pressione per evitare che il calcestruzzo sottragga acqua all'impasto, determinando perdita di aderenza e fessurazioni. Se per ragioni strutturali si ha necessità di aggiungere delle armature, dovrà essere garantito un copriferro di almeno 2 cm.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Cementi ad alta resistenza
Additivi	Attuatori reologici- Ridisperdibili
Peso specifico (ASTM D1475-60)	2 kg/lit ± 0,02%
Modulo elastico(UNI 6556)	>27.000 MPa (7gg) >29.000Pa(28gg)
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	11,8 ± 0,2%
Resistenza ai solfati dopo 15 cicli (ASTM C88)	Nessun degrado strutturale
Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666)	Riduz. del 4,4%del modulo elastico in origine
Prova di fessurabilità (O Ring Test)a 180 gg	Nessuna fessura
Reodinamicità (Slump flow) \bar{A} in cm	80 ± 90
Reodinamicità (V funnel) tempo di svuotamento	7 ± 10 secondi
Bleeding (UNI 8998)	Assenza
Espansione contrastata (UNI 8148)	> 0,04 % in 24 ore
Compatibilità termica (EN 104 840-3)	Dopo 50 cicli (Positiva)
Penetrazione dell'acqua (ISO-EN 7031)	Profondità media = < 5 mm
Adesione al calcestruzzo(UNI EN 12615)	>5,5 Mpa a 28 giorni (comp. Tangenziale)
Resistenze a compressione (UNI EN 196/1)	>30MPa (24ore) >55MPa (7gg) >70MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI EN 196/1)	>3,5MPa (24ore) >5,5MPa (7gg) >6,5MPa (28gg)
Adesione all'acciaio (barre ad aderenza)	> 25MPa (28 gg)
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C + 35°C
Acqua di impasto	12-13%
Lavorabilità	20 minuti
Inizio presa	25 minuti
Tempi di attesa per strato di protezione	Minimo (1 cm) Massimo(6 cm)
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-BETON-06M
Reazione al fuoco(ATCL-XRAF02.03)	Classe A1 (incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi (fra 5°C : + 40°C)

Per interventi subacquei, opere marittime, pluviali, ad immersione continua e comunque strutture sotto quota a contatto con acque termali ed aggressive, rivolgersi al nostro ufficio tecnico.

beton-06b

Raccomandazioni

E' sconsigliata la miscelazione a mano. Non applicare su supporti bituminosi. Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Evitare l'applicazione in pieno sole o con vento forte. Nei periodi caldi o asciutti si consiglia applicare uno strato di emulsione antievaporante PROTEX-VAPOR onde ridurre il fenomeno fessurativo superficiale.

Voci Di Capitolato

Ripristino di strutture in calcestruzzo con betoncino reodinamico bicomponente BETON-06B dell'ATEC, ad espansione contrastata, resistente agli agenti aggressivi ambientali, a base di cementi ad alto sviluppo delle resistenze iniziali, fibre in poliacrilonitrile ed aggregati estremamente selezionati a curva granulometrica discontinua, additivi modificatori di viscosità ed attuatori di precompressione chimica interfacciale, applicato così come descritto nelle direttive di posa in opera, mediante colatura in spessori da 1 fino a 6 cm. Conforme alle norme UNI ENV 197/1; UNI EN 13295; UNI EN 9156.

Resa teorica: 2 kg/dm³

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del BETON-06B e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.