

beton-binding



legante espansivo in polvere per la
produzione di boiacche e calcestruzzi a ritiro
compensato

malte tecniche

codice
ms1g-bet-b



confezione sacco 25 kg

colore grigio

Descrizione

BETON-BINDING è un legante espansivo premiscelato in polvere a basso calore di idratazione formulato con silicati polifunzionali, atti a conferire agli impasti spiccate caratteristiche meccaniche, con assenza di ritiro, migliorando notevolmente la resistenza ai cicli di gelo e disgelo ed ai fenomeni di "stresscorrosion". Conforme alle norme ISO EN 7031-94; UNI8148.

Campi d'impiego

BETON-BINDING mescolato con sabbia, aggregati ed acqua, consente di ottenere calcestruzzi e betoncini ad elevata qualità a ritiro compensato, autolivellanti, pompabili, non segregabili, ad alta resistenza meccanica, durevoli agli agenti aggressivi atmosferici. Gli impasti ottenuti con l'utilizzo del sono ad espansione contrastata, per tanto devono essere applicati in presenza di supporto ruvido ed armature di contrasto. Idoneo per applicazione a colatura

Modalità d'impiego

BETON-BINDING è un prodotto da miscelare con inerti a granulometria assortita, non reattivi e privi di impurità in base al tipo d'impiego; versare la quantità di acqua necessaria nel mescolatore per malte in funzione aggiungendo lentamente BETON-BINDING dosato a 400 kg/m³; successivamente gli aggregati relativi al tipo di intervento richiesto in funzione allo spessore del getto ed alla densità dei ferri d'armatura; mescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi; se necessario aggiungere un'ulteriore quantitativo di acqua per calibrare l'impasto fino ad ottenere la lavorabilità richiesta.

Lo sviluppo delle prestazioni degli impasti induriti dipendono dal tipo e dosaggio degli inerti utilizzati, dalla quantità di acqua impiegata, dalle specifiche condizioni di lavoro e dal dosaggio del BETON-BINDING. Per incrementare la durabilità degli interventi di ripristino è consigliato proteggere tutta la struttura con un sistema elastico continuo mediante l'applicazione di FLEX-WATER a base di elastomeri acrilici in dispersione acquosa o con FLEX-POLY a base di elastomeri poliuretanici.

Prima della messa in opera il supporto dovrà essere privo di parti friabili o distaccate, pulito con acqua in pressione fino a saturazione tenendo cura di liberare gli eventuali ristagni d'acqua su di esso al momento del getto. Il getto verrà eseguito a consistenza fluida o superfluida, senza soluzione di continuità, da un solo lato

beton-binding

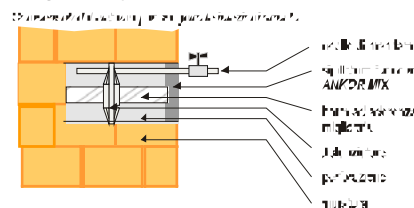
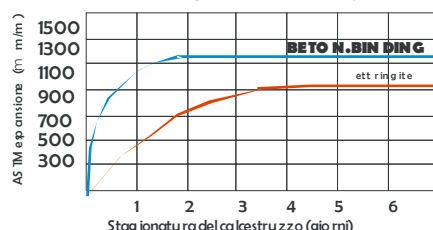
per favorire la fuoriuscita dell'aria; si dovrà inoltre provvedere al perfetto costipamento e livellamento di tutto il calcestruzzo messo in opera.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Esafluoroalluminato di trisodio
Additivi reagenti	Attuatori reologici ed espansivi
Modulo elastico (UNI 6556)	30.000 Mpa ± 2.000 Mpa
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,10 kg/lit ± 0,02 %
Coefficiente di diffusione cloruri	m ² . s ⁻¹ < 10 ⁻¹²
Resistenza ai solfati (ASTM C88)	15 cicli -nessun degrado
Effetto bleeding (UNI 8998)	Assente
Compatibilità termica (draft EN 104-840-3)	Positiva (dopo 50 cicli)
Espansione non contrastata (boiaccia)	> 70% (dopo 90 minuti)
PH al confezionamento (ASTM E70-69)	11,5 ± 0,2%
Rapporto acqua legante	Per boiaccia 0,32
(s)Fluidità cono di Marsh modificato	Per boiaccia (to 15-25)dopo 30 min (25-35)
Aderenza all'acciaio (RILEM-CEB-FIP)	>15 Mpa(7gg) calcestruzzo e boiaccia
Adesione al calcestruzzo (EN 12615)	>2,5 Mpa(7gg)
Resist. A compressione (UNI 6132) calcestruzzo	>20 MPa(1gg) >35 MPa(7gg)> 50 Mpa (28gg)
Resist. a compressione (D.M.3/6/68) boiaccia	>20 MPa(1gg)> 55 MPa(7gg)> 65 Mpa (28gg)
Inizio presa boiaccia	> 3 ore
Ritenzione d'acqua ASTM C-91	>90% (dopo 5 minuti dalla miscelazione)
Tipo di antievaporante consigliato	VAPOR.330
Temperatura di applicazione	Relativa al supporto +5°C - + 40°C.
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO X05.03
Nocività secondo (CEE88/379)	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi fra -2°C :+ 40°C

Per interventi subacquei, opere marittime, pluviali, ad immersione continua e comunque strutture sotto quota a contatto con acque termali ed aggressive, rivolgersi al nostro ufficio tecnico.

Prove eseguite su calcestruzzo confezionato con: 300 kg/m³ di cemento Portland 425, acqua in ragione di 180/m³, BETON-BINDING in rapporto di kg 25/m³ ed inerti assortiti non reattivi kg 1900/m³ per determinare l'influenza della stagionatura sull'espansione con diversi agenti espansivi



beton-binding

Raccomandazioni

In caso di particolari condizioni di lavoro, i dosaggi di BETON-BINDING possono essere variati, così come possono essere previsti trattamenti con PROTEX-VAPOR ad effetto stagionante ed antievaporante applicati sulle superfici del getto ancora fresco ed esposte all'aria, sono consigliati sempre in opportune proporzioni da richiedere preventivamente al nostro ufficio tecnico..

Voci Di Capitolato

Confezionamento di calcestruzzi e boiacche cementizie a ritiro compensato, mediante utilizzo di specifico legante reoplastico in polvere BETON-BINDING dell'ATEC. Aggiunto agli inerti a granulometria assortita, non reattivi e privi di impurità conferisce agli impasti spiccate caratteristiche meccaniche con notevole resistenza ai cicli di gelo e disgelo ed ai fenomeni di "stresscorrosion"; da miscelare con acqua pulita in opportune proporzioni in base al tipo di impiego richiesto, così come descritto nelle direttive di posa in opera. Conforme alle norme ISO EN 7031-94; UNI8148.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del BETON-BINDING e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.