

betoncrete

betoncino reoplastico spruzzabile fibrorinforzato rei 120



malte tecniche

codice
ms1g-bet-cr



confezione sacco 25 kg

colore grigio

Descrizione

BETONCRETE è un betoncino reoplastico a ritiro nullo, REI 120, resistente ai solfati, a base di cementi ad alto sviluppo delle resistenze iniziali, microreattivi pozzolanici, fibre in poliaccrilonitrile ed aggregati estremamente selezionati additivati con attuatori di precompressione chimica interfacciale. Conforme alle norme UNI EN 197/1; UNI EN 13295; UNI EN9156. UNI EN7044.

Campi d'impiego

BETONCRETE è particolarmente indicato per eseguire corpo di intonaco monolitico a continuità strutturale tenacemente saldato ai supporti in muratura sottostante con spessori fino a 50 mm per strato, su supporti interni ed esterni. Gli specifici additivi reologici consentono di sviluppare elevate resistenze iniziali senza ritiro igrometrico, di conseguenza idoneo per opere in cui sono previsti betoncini cementizi su supporti in cemento armato, murature miste in mattoni pieni, pietrame tufo ecc, dove sia richiesto il ripristino della continuità strutturale dei supporti di diversa natura, anche con armatura metallica.

Modalità d'impiego

La miscela standard si ottiene con 4-5 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di BETONCRETE. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente BETONCRETE. Mescolare l'impasto per circa 4 minuti, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 2 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e plastico. BETONCRETE può essere messo in opera con cazzuola o con macchina intonacatrice in strati non superiori a 50 mm di spessore per volta ed eventualmente ricoprire nella stessa giornata con un secondo strato ove necessario. Si consiglia la proiezione sulla superficie ad una distanza di circa 15-20 cm in modo da ottenere uno spruzzo omogeneo. Attendere circa 3 minuti prima di procedere alla livellatura con staggia di alluminio. Dopo circa 2 ore, terminata la fase plastica, rabottare la superficie e riquadrare angoli e spigoli. Livellare con staggia e complanare con frattazzo di plastica al fine di assicurare un supporto omogeneo per gli strati successivi di stabilitura.

Preparazione del supporto: Applicare su supporto murario perfettamente pulito e privo di parti inconsistenti. Prima dell'applicazione le superfici devono essere.

betoncrete

lavate e spazzolate energicamente. I supporti fortemente assorbenti o leggermente inconsistenti devono essere trattati con apposito primer FIXCOLL applicato a pennello o rullo 15 minuti prima dell'intervento.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica e granulometria	Legante plastoidraulico < 8 mm
Additivi	Attuatori reologici- Ridispersibili
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,95 kg/lit ± 0,02%
Modulo elastico(UNI 6556)	>24.800 MPa (7gg) >25.000Pa(28gg)
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	11,5 ± 0,2%
Resistenza ai solfati (ASTM C88)	dopo 15 cicli Nessun degrado strutturale
Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666)	Riduzione del 4,4%del modulo elastico in origine dopo 200 cicli tra 20 e -60°C
Prova di fessurabilità (O Ring Test)	a 180 gg Nessuna fessura
REI	120
Sali idrosolubili	Assenza assoluta
Compatibilità termica (EN 104 840-3)	Dopo 50 cicli (Positiva)
Penetrazione dell'acqua (ISO-EN 7031)	Profondità media = < 3 mm
Adesione al calcestruzzo	>6 Mpa a 28 giorni
Resistenze a compressione (UNI 6132)	>42,5MPa (7gg) >59,5MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI6132)	>10MPa (7gg) >12MPa (28gg)
Adesione all'acciaio (barre ad. migliorata)	>28MPa(7gg) > 30MPa (28 gg)
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C + 30°C
Acqua di impasto	20% sul peso della malta
Lavorabilità	20 minuti
Inizio presa	25 minuti
Spessori realizzabili per strato	Minimo (15 mm) Massimo (35mm)
Tempi di attesa tra 1° e 2° strato	1 ora
Tempi di attesa per strato di stabilitura	4-6 giorni
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-BETONCRETE
Reazione al fuoco(ATCL-MRAF48.03)	Classe 0 (incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi (fra 5°C : + 40°C)

betoncrete

Raccomandazioni

Non applicare su supporti bituminosi. Non applicare su blocchi in cemento cellulare, pannelli in gesso o laterogesso. Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Evitare l'applicazione in pieno sole o con vento forte. Nei periodi caldi o asciutti si consiglia applicare uno strato di emulsione antievaporante PROTEXVAPOR onde ridurre il fenomeno fessurativo superficiale. Prima di applicare gli strati successivi di stabilitura e finitura decorativa degli intonaci al civile della linea FRISO, si consiglia consultare il nostro ufficio tecnico per la scelta dei prodotti più idonei in base alla destinazione d'uso e finitura richiesta.

Voci Di Capitolato

Intonacatura monolitica di pareti interne ed esterne con betoncino spruzzabile fibrorinforzato REI 120 BETONCRETE dell'ATEC, a base di cementi ad alto sviluppo delle resistenze iniziali, microreattivi pozzolanici, fibre in poliacrilonitrile ed aggregati estremamente selezionati additivati con attuatori di precompressione chimica interfacciale, da impastare con acqua pulita così come descritto nelle direttive di posa in opera, da applicare con cazzuola o con macchina intonacatrice anche su rete elettrosaldata, in strati non superiori a 5 cm di spessore per volta. Conforme alle norme UNI EN 197/1; UNI EN 13295; UNI EN9156. UNI EN7044. Resa teorica: 1,95 kg/m² per mm. di spessore.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del BETONCRETE e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.