

scheda  
tecnica

v 1-10

# ermetic coat

impermeabilizzante cementizio bicomponente  
elastoplastico



malte tecniche

**codice**  
mwb-erm-c



**confezione** A+B 31 kg

**colore** bianco

**codice**  
mwg-erm-c



**confezione** A+B 31 kg

**colore** grigio

## Descrizione

ERMETIC COAT è un impermeabilizzante cementizio bicomponente polimero modificato con particolari migratori di corrosione in dispersione colloidale. Le caratteristiche elastoplastiche dell'ERMETIC COAT si mantengono stabili, insolubili e perfettamente ancorati al supporto di applicazione con effetto sigillante delle fessurazioni anche a temperature estreme.

Conforme alle norme UNI EN1542; UNI EN 1504/2; UNI EN 12274-2.

## Campi d'impiego

ERMETIC COAT è indicato per eseguire strati impermeabilizzanti resistenti sia alla spinta positiva che a quella opposta alla superficie di applicazione, cioè anche alla spinta negativa dell'acqua; ove sia richiesta una protezione impermeabile strutturale con particolari requisiti fisico-chimici. ERMETIC COAT è idoneo per l'impermeabilizzazione di supporti in calcestruzzo e intonaci di sabbia e cemento, soggetti a tensioni termodinamiche, quali: strutture idrauliche, esposte all'irraggiamento solare diretto, canali, condotte, piscine; impianti idrici, rivolti alla captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano; strutture contro terra, muri di contenimento, scantinati, parcheggi, fosse ascensori, pareti in fondazione, ecc.

## Modalità d'impiego

La miscela standard si ottiene con 25 kg di ERMETIC COAT componente A diluito con 6 lt di ERMETIC COAT componente B. Con il mixer per malte in funzione, versare il componente B (liquido) ed aggiungere lentamente il componente A (polvere). Mescolare l'impasto per circa 2 minuti, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altro minuto fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Applicare ERMETIC COAT con pennello da muratore, cazzuola o con macchinario a spruzzo, in strato non superiore a 1,5 mm, attendere 30 minuti per l'applicazione della seconda passata. Preparazione del supporto: Il supporto deve essere regolare sano, pulito e complanare. Prima dell'applicazione le superfici devono essere bagnate abbondantemente in caso di temperature elevate. Le zone non omogenee, irregolarità, nidi di ghiaia, dovranno essere migliorate mediante scalpellatura in profondità; trattarle quindi con malta reoplastica PREMIX R. Le superfici in mattoni e pietre naturali porose, dovranno essere regolarizzate con malta di allettamento fibrinforzata PLASTER HGG.

# ermetic coat

## Raccomandazioni

Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica. Applicare su supporti cementizi perfettamente stagionati. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. L'impermeabilizzazione senza soluzione di continuità può avvenire solo se il supporto è saturo d'acqua, quindi, se la struttura è asciutta o solo umida, occorre bagnare abbondantemente a più riprese evitando i ristagni superficiali d'acqua. Non applicare su supporti sottoposti a venute di acqua, in tale caso bloccarle preventivamente, con malta idraulica ad indurimento istantaneo ERMETIC BLOCK. Nei periodi caldi o asciutti si consiglia applicare uno strato di emulsione antievaporante PROTEX VAPOR, per ridurre il fenomeno fessurativo superficiale.

Per ottenere l'impermeabilizzazione della struttura è indispensabile dedicare particolare cura e attenzione alle discontinuità costruttive e geometriche, (giunti, fessure, raccordi parete-parete, raccordi parete-platea), utilizzando adeguatamente il mastice idroespandente JOINT EXPAND e la banda impermeabile coprigiunto HYDRO CORNER.

## Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica e granulometria	Cementi, a basso calore di idratazione < 1,5 mm
Additivi Reagenti	Polimeri acrilici - Migratori di corrosione
Peso specifico dell'impasto (ASTM D1475-60)	1,66 ± 0,02kg/lt
Modulo elastico (UNI 6556)	>21.250 Mpa (7gg) >25.250 MPa (28gg)
Ph al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Resistenza al cloruro di calcio (soluz. al 3%)	Nessun degrado strutturale dopo 60 gg
Resistenza all'abrasione, (UNI EN ISO 5470/1) (carico 1000 g mola H22/1000 cicli)	Perdita di peso < 250 mg
Crack bridging ability a 23°C, UNI EN 1062/7 (capacità di copertura delle lesioni)	Statico: Classe A2 (apertura della fessura > 0,4 mm) Dinamico: Classe B1 (100 cicli a 0,03 Hz, apertura fessura 50 µm)
Compatibilità termica: dopo 50 cicli di gelo e disgelo con sali disgelanti UNI EN 13687/1	>2 MPa (adesione UNI EN 1542)
Potabilità (DM 21/03/73- 2002/72/CEE)	Idoneo al contatto permanente con acqua potabile
Coeff. di assorbimento capillare (UNI EN 1062)	< 0,1 kg•m-2•h-0,5
Permeabilità al vapore acqueo(UNIEN ISO 7783) (spessore di aria equivalente)	Sd < 1,4 m (Classe I)
Resistenza alla carbonatazione accelerata	"0" mm (dopo 60 gg. in CO2 al 50% )
Resistenza all'impatto, UNI EN ISO 6272	Classe II (caduta di una sfera di acciaio di 1 kg da 1 m)
Resistenza agli agenti atmosferici (2000 ore di raggi UV e condensa) UNI EN 1062/11	Nessun rigonfiamento, fessurazione o delaminazione
Resistenza al carico idraulico (spessore 3 mm)	>3 Atm (spinta negativa UNI EN 8298) >5 Atm (spinta positiva UNI EN 12390)
Adesione al calcestruzzo (UNI EN 1542)	>2 MPa
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +8°C -+ 35°C
Rapporto per l'impasto	25 Kg (comp A) 6 lt ( comp B)
Lavorabilità dell'impasto	2 ore
Spessori realizzabili per strato	Minimo (1,5 mm) Massimo (3,5mm)

# ermetic coat

Tempi di attesa tra 1° e 2° strato	2 ore
Tempi di attesa per messa in esercizio	8 giorni per carico idraulico positivo
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-ERMETIC COAT
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi ( fra 5°C : + 40°C)

Nei periodi freddi si consiglia eseguire l'impasto con acqua calda ( 30°-40°C). Per interventi subacquei, opere marittime, pluviali, ad immersione continua e comunque strutture sotto quota a contatto con acque termali ed aggressive, rivolgersi al nostro ufficio tecnico. ERMETIC.COAT (bianco mwb-erm-c), è conforme al Decreto Ministeriale del 6 aprile 2004 n. 174 (Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano) e ai limiti di accettazione previsti dal DM 21/03/73 (Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale) e successive modifiche (recepimento di 82/711/CEE, 85/572/CEE, 90/128/CEE e successivi emendamenti, 2002/72/CEE); ERMETIC.COAT (bianco mwb-erm-c) e (grigio mwb-erm-c), rispondono ai principi definiti nella UNI EN 1504/2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo") e ai relativi limiti di accettazione

## Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza e igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

## Voci Di Capitolato

Impermeabilizzazione di vasche, in calcestruzzo o muratura sottoposte a tensioni termodinamiche, con impermeabilizzante cementizio elastoplastico polimero modificato, con particolari migratori di corrosione in dispersione colloidale ERMETIC COAT dell'ATEC, resistente all'idrolisi alcalina e al carico idraulico positivo >5 Atm, e negativo >3 Atm, da impastare e applicare come descritto nelle direttive per la posa.

Conforme alle norme UNI EN1542; UNI EN 1504/2; UNI EN 12274-2

Resa teorica A+B:

Applicazione manuale, consumo: 2,0 kg/m<sup>2</sup> per 2 passate.

Applicazione a spruzzo con airless, consumo: 1,6 kg/m<sup>2</sup> per 2 passate.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del ERMETIC COAT e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.