

direttive
per la posa

v 1-09



flex-flat

impermeabilizzante trasparente per terrazzi e piscine

impermeabilizzanti

codice
IL1N-FLE-F



confezione Latta 15 kg

colore TRASPARENTE

Scopo e Generalità

Il presente documento si propone di segnalare norme tecniche di tipo prestazionale, finalizzate ad assicurare un alto livello di qualità, relativamente nella preparazione superficiale, nelle attrezzature da adoperare e i relativi dettagli di applicazione del FLEX FLAT, per eseguire strati impermeabilizzanti decorativi di superfici già pavimentate, per prevenire e/o impedire infiltrazioni d'acqua.

Destinazione d'uso

La necessità di soddisfare esigenze sempre più crescenti e quindi di ampliare le possibilità funzionali di un impregnante impermeabile, monocomponente trasparente, resistente all'immersione continua, per terrazzi e piscine, ha impegnato la ricerca ATEC alla messa a punto di un prodotto a base di copolimeri acrililossani e silani, veicolati in emulsione acquosa, che ne determinano la penetrazione profonda, formandoci una barriera impermeabile interna, diffusa, non pellicolare, fortemente idrorepellente, in grado di colmare e sigillare porosità e micro fessurazioni.

Compatibilità e Preparazione del Supporto

Per assicurare la buona riuscita dell'intervento, le superfici da impermeabilizzare dovranno essere, con assenza assoluta di oli, grassi e polveri.

Preparazione del supporto: Il supporto deve essere pulito, solido, esente da grasso, oli, ruggine, muffa, vernici friabili, ecc. La pulizia deve avvenire con lavaggio e spazzolatura meccanica o con getti di acqua e vapore, per mettere in evidenza le porzioni di stuccatura tra le mattonelle latenti, così come quelle addirittura non stuccate al tempo dell'impermeabilizzazione originaria. Esse dovranno essere nuovamente stuccate con cura, con lo speciale stucco impermeabile STUCK 05.

Di norma non necessita di primer a meno che non si tratti di supporti molto porosi o incoerenti, nel qual caso è necessaria una mano di promotore di adesione da passare a pennello o spruzzo 1 ora prima dell'intervento per migliorare l'applicabilità; che sarà costituita da FLEX-FLAT diluito con acqua pulita in rapporto 1:3.

Preparazione del Prodotto ed Applicazione

FLEX-FLAT, è un prodotto monocomponente, pronto all'uso, è sufficiente una blanda rimescolata per amalgamare i componenti prima dell'applicazione.

Applicazione manuale:

Applicare FLEX-FLAT sulle superfici da trattare, mediante impregnazione con rulli di lana o con pennelli; è consigliabile tuttavia l'impiego di irroratori a bassa pressione (2-3 bar). L'impregnazione deve essere omogenea; solitamente sono sufficienti due mani di prodotto "bagnato su bagnato" per assicurare un'ottima impermeabilizzazione.

flex- flat

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Prima di applicare le successive mani, attendere che la precedente sia completamente asciutta. Un secondo strato dovrebbe essere applicato dopo 4 ore, ma non più tardi di 8 ore di attesa. Lo spessore di penetrazione capillare, che può raggiungere il prodotto, per ogni mano, e in funzione della porosità del supporto stesso.

Si consiglia di spargere FLEX FLAT su tutta la superficie, insistendo maggiormente sulle fughe tra le mattonelle e sul battiscopa. Lasciare reagire il prodotto per almeno 48 ore prima di effettuare la prova di Applicazione meccanica:

Applicare FLEX FLAT, con spruzzo a bassa pressione, realizzando una prima passata in ragione di 0,150 kg/m², attendere 30 minuti per continuare ad applicare una seconda passata in ragione di 0,100 kg/m², raggiungendo prima e seconda passata 0,250 kg/m² complessivamente.

Asportazione del materiale eccedente

A lavorazioni ultimate, eventuali tracce di residuo di FLEX FLAT, di colore biancastro, potranno essere eliminate con uno straccio impregnato con acqua e sapone.

Attrezzatura per spruzzo raccomandata	A Turbina con contenitore a pressione
Compressore	Integrato
Pressione massima prodotto	0,6 MPa (6 bar)
Pressione aria polverizzazione max.	0,8 MPa (8 bar)
Diametri ugelli	mm 0,8 – 1,0 – 1,2 – 1,5 – 1,8 – 2,0 – 2,5 – 3,0
Pressione aria comando min	0,4 Mpa (4 bar)
Pressione aria comando max.	0,8 Mpa (8 bar)
Angolo di spruzzatura	50° - 80 °
Temperatura aria max.	50° C
Pulizia degli attrezzi (prodotto ancora fresco)	acqua dolce e detersivo

Nota: l'aumento del diametro interno della manichetta può far aumentare il flusso della miscela, migliorando il ventaglio dello spruzzo. Se fosse necessario adoperare manichette più lunghe si dovrà aumentare il rapporto della pompa di 20:1 mantenendo inalterata la pressione in uscita della pompa stessa. I dati per lo spruzzo a bassa pressione sono indicati e soggetti a regolazioni.

Temperatura della superficie	10°C	20°C	25°C	30°C
Tempo di essiccazione al tatto	3 ore	2 ore	1 ora	30 minuti

Avvertenze

- L'utilizzo dell'FLEX FLAT, dovrà avvenire con temperatura compresa tra +5°C e +40°C;
- Lo strato formato di FLEX FLAT, richiede un periodo di 2 giorni alla temperatura di 20°C e 65% U.R. per completare il processo di stagionatura e divenire conforme alla messa in esercizio nelle condizioni previste, comunque può essere ricoperto, con ulteriori strati, entro e non oltre le 24 ore successive

flex- flat

Stoccaggio in Cantiere

Se si prevede che le confezioni di FLEX FLAT, rimangano in cantiere per qualche tempo prima della posa in opera, sarà necessario predisporre un'area di stoccaggio piana (necessaria soprattutto se si devono sovrapporre più pedane), e assicurare protezione dalla pioggia, dagli spruzzi di fango, dalla neve e dal sale antighiaccio dovuti ad un eventuale passaggio di veicoli (Eurocodice 6, punto 6.2.2).

Le confezioni di FLEX FLAT non dovranno appoggiare direttamente sul terreno, per evitare il contatto con sostanze (soprattutto sali solubili), che potrebbero causare efflorescenze o scarsa aderenza con il supporto di applicazione.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del FLEX FLAT e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.