

scheda
tecnica

v 1-09

flex glass



impermeabilizzante trasparente ad alta
carrabilità per supporti minerali

impermeabilizzanti

codice

IL6T-FLE_GL

**confezione**

Latta 20 kg

colore

trasparente

Descrizione

FLEX.GLASS è una emulsione monocomponente non pellicolare, costituita da polimeri acril-silanicici che, una volta essiccata, da origine ad una impermeabilizzazione capillare, trasparente satinata, carrabile per transito gommato leggero, resistente agli sbalzi termici, ai raggi ultravioletti ed alle piogge acide. Conforme alle norme UNI 8202/21; UNI EN 1844.

Campi d'impiego

FLEX.GLASS per le sue caratteristiche trova il suo naturale campo d'impiego come impermeabilizzante continuo decorativo antipolvere ed antiolio; di coperture adibite a parcheggi- parcheggi multipiano- garage - solai- superfici orizzontali e/o mediamente inclinate, caratterizzate da sollecitazioni meccaniche cicliche generate da traffico veicolare senza che venga alterato l'aspetto originale del supporto.

FLEX.GLASS è resistente a carburanti, detersivi, oli, agenti chimici acidi o basici, ed è semplice da riparare in caso di danneggiamenti meccanici del supporto di applicazione.

FLEX.GLASS, per la bassa viscosità, e capacità di penetrazione capillare, ha la possibilità, di saturare anche le micro porosità del supporto di applicazione, senza alterarne l'aspetto originario.

FLEX.GLASS, per la sua base cationica, può essere usato come barriera al vapore.

Preparazione del supporto : Il supporto deve essere pulito, solido, esente da grasso, oli, ruggine, muffa, vernici friabili, ecc. La pulizia deve avvenire con lavaggio e spazzolatura meccanica o con getti di acqua e vapore. Di norma non necessita di primer a meno che non si tratti di supporti molto porosi o incoerenti, nel qual caso è necessaria una mano di promotore di adesione da passare a pennello o spruzzo 1 ora prima dell'intervento; che sarà costituita da FLEX.GLASS diluito con acqua pulita in rapporto 1:3.

Modalità d'impiego

FLEX.GLASS è pronto all'uso, mescolare il prodotto nella confezione originale per amalgamare i componenti ed applicare sulle superfici da trattare mediante impregnazione con rulli di lana o con pennelli; è consigliabile tuttavia l'impiego di irroratori a bassa pressione (2-3 bar). L'impregnazione deve essere omogenea; solitamente sono sufficienti due mani di prodotto "bagnato su bagnato" per assicurare un'ottima impermeabilizzazione. Prima di applicare le successive mani, attendere che la precedente sia completamente asciutta. Un secondo strato dovrebbe essere applicato dopo 4 ore, ma non più tardi di 8 ore di attesa.

Lo spessore di penetrazione capillare, che può raggiungere il prodotto, per ogni mano, e in funzione della porosità del supporto stesso. Dato il tipo di finitura trasparente, si consiglia applicare un terzo strato per assicurare una omogenea impregnazione una migliore impermeabilizzazione ed una migliore resistenza al traffico carrabile.

flex glass

Raccomandazioni

Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere una impregnazione impermeabile di superficie di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non applicare il prodotto in imminenza di pioggia o con nebbia. Non applicare su superfici intensamente fessurate, e comunque su tutte le fessure o crepe riconducibili a movimenti periodici del sottofondo, si consiglia di utilizzare FLOOR.LEVEL.5 armato con rete in fibra antialcale FIB.TEX-92 interposta fra la prima e la seconda mano. Lo strato di FLEXGLASS se non completamente essiccato, viene danneggiato dall'azione dell'acqua, le superfici quindi devono presentare una pendenza sufficiente a garantire il deflusso dell'acqua. Tale pendenza deve essere continua per impedire ristagni d'acqua. Ad alto spessore può risultare non perfettamente trasparente. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Valori Tecnici calcolati a 20°C e 60% UR- secondo norma di Qualità ATEC

Base Chimica	Polimeri acril-silanic
Additivi	Alifatici reologici
Aspetto essiccato	Trasparente matto satinato
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,1 kg/lit ± 0,02 %
Viscosità cinematica (Brookfield RPM)	(girante n°5) cps = 5.000 ± 8.000
Tasso di polimerizzazione	1 mm /2 ore
Durezza (SHORE D Scale)	25
Resistenza alla pressione dell'acqua	Nessun limite (1m colonna d'acqua, 24h)
PH al confezionamento (ASTM E70-69)	7,2 ± 0,2%
Contenuto solido	25% ± 5%
Adesione su calcestruzzo	>2 MPa
Resistenza ai cicli di gelo e disgelo	Stabile (-12°C + 50°C)
Resistenza agli UVA e UVB	Stabile - Non ingiallente
Resistenza alla Co2	Stabile
Resistenza alla lacerazione	> 8 Mpa
Proprietà chimiche	Resistente a olii, combustibili e detergenti in genere
Sovrapplicazione	4 ore (minimo) 8 ore (massimo)
Allungamento alla rottura DIN EN ISO 527	260 % % (bidirezionale)
Pedonabilità di servizio	12 ore
Essiccazione superficiale UNI 8904	1-2 ore
Temperatura di applicazione	Relativa all'ambiente (+5° +40°)
Umidità di applicazione	Relativa all'ambiente (< 80%)
Primer (FLEX.GLASS diluito con acqua in rapp. 1:3.)	Una mano 15 minuti prima dell'intervento
Pulizia degli attrezzi	Con acqua pulita (prima dell'indurimento)
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-FLEX.GLASS
Voce doganale	3906 90 00
Reazione al fuoco (UNI ISO 1182)	Classe A1 (se applicato su fondi ininfiammabili)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	6 mesi . fra -2°C :+ 40°C

Spessore e condizioni climatiche sono in grado di variare sensibilmente i tempi di essiccazione e/o polimerizzazione del prodotto.

flex glass

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci Di Capitolato

Impermeabilizzazione impregnante trasparente di supporti minerali porosi ad alta carrabilità, con FLEX.GLASS dell' ATEC, a base di resine polimetacrilate stabilizzate in soluzione silano-alifatica, resistente agli sbalzi termici, ai raggi ultravioletti ed alle piogge acide, da applicare a rullo, pennello o spruzzo airless, a bassa pressione, così come descritto nelle direttive di posa in opera, previa accurata pulizia del supporto. Conforme alle norme UNI 8202/21; UNI EN 1844.

Resa teorica: 0,150-0,180 kg/m² per ogni mm di spessore impregnato

La resa indicata è basata su applicazioni praticate con spruzzo a bassa pressione, su superfici levigate e in ottime condizioni. Fattori come porosità della superficie, temperatura, umidità, metodo di applicazione e finitura richiesta possono variare il consumo.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del FLEX GLASS e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.