

**atec**

biotecnologie costruttive

scheda  
tecnica

v 1-09

# floor base



## massetto pronto ad essiccazione medio rapida

malte tecniche

**codice**  
ms1g-flo-b**confezione** sacco 25 kg**colore** grigio

### Descrizione

FLOORBASE è un prodotto in polvere, che si prepara con sola aggiunta di acqua per la realizzazione di massetti aderenti o galleggianti semi-livellanti, ad essiccazione medio rapida, costituito da inerti con curva granulometrica controllata, cementi ed additivi antifessurativi, applicabile in spessori da 30 a 150 mm per i massetti galleggianti e da 20 a 100 mm., per i massetti aderenti. Conforme alle norme UNI EN 8520; UNI EN 13813.

### Campi d'impiego

FLOORBASE miscelato con acqua viene utilizzato principalmente come modificatore di pendenze di sottofondi interni ed esterni, terrazzi, balconi e tetti piani rendendoli idonei a ricevere ogni tipo di pavimentazione posata con adesivi.

### Modalità d'impiego

Preparazione del supporto: Tutti i supporti con i requisiti standard di resistenza meccanica e non soggetti ad umidità di risalita presenti in edilizia sono idonei a ricevere il massetto realizzato con FLOORBASE. Massetti aderenti: Il supporto deve essere pulito, continuo e perfettamente asciutto senza rischi di risalite di umidità. Per migliorare l'adesione al supporto applicare, a spazzolone qualche secondo prima di stendere il massetto, una boiaccia d'aggancio miscelando in un contenitore FIXPRIMER aggiungendovi circa pari peso di FLOORBASE, e mescolare fino ad ottenere un impasto a consistenza fluida. Massetti galleggianti: Applicare uno strato di FLEXWATER impermeabilizzante sul supporto di posa o stendere un foglio di polietilene, sovrapponendo i teli nelle giunzioni, per almeno 20/30 cm, tenendo cura di farlo aderire bene al supporto, senza pieghe o rigonfiamenti, risvoltandolo sulle pareti perimetrali e su eventuali pilastri per un'altezza pari a quella del massetto da realizzare. Miscelazione: La miscela standard si ottiene con circa 3,5-4 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di FLOORBASE. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente FLOORBASE fino ad ottenere un impasto omogeneo plastico e molto lavorabile. Dopo la preparazione dei punti di livello o fasce, stendere l'impasto nello spessore desiderato, costiparlo adeguatamente, livellarlo con la staggia eseguendo la lisciatura finale con fattazzo o mezzi meccanici, se richiesto, eseguire micro-finitura liscia con autolivellante FLOORLEVEL-5. Fondi umidi:

# floor base

eseguire impermeabilizzazione osmotica. Giunti elastici: riportare in superficie i giunti strutturali. Giunti di desolidarizzazione: spessore di 8/10 mm. devono essere realizzati lungo le pareti perimetrali e attorno ai pilastri. Giunti di dilatazione: devono essere previsti come per i tradizionali massetti cementizi. Forte insolazione: proteggere la superficie ultimata esposta all'aria con emulsione PROTEXVAPOR per le prime 24 ore onde evitare la rapida disidratazione del FLOORBASE-

## Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Cementi e resine antiritiro
Aspetto -Granulometria (UNI EN 1015-1)	Polvere < 3 mm
Peso specifico (UNI EN 8995)	1,8 ± 0,02kg/lt
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	11,3 ± 0,2%
Resistenze a compressione (UNI EN 12190)	18Mpa(3gg)22MPa(10gg) 25MPa(28 gg)
Resistenza a flessione (UNI EN 1170)	3,5Mpa(3gg) 6MPa(10gg) 7MPa(28 gg)
Tempo massimo di miscelazione	2 minuti
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C -+ 30°C
Acqua di impasto (impastatrice a pompa)	3,5-4 lt
Acqua i impasto (impastatrice a bicchiere)	4,5-5 lt
Durata di vita dell'impasto (Pot life)	90 ± 120 minuti
Tempo di attesa per la pedonabilità	12 ore
Spessore realizzabile per strato	Minimo 20 mm Massimo 150 mm
Tempi di attesa per la posa di Pietre naturali	3 giorni
Tempi di attesa per la posa del Parquet	10 giorni
Tempi di attesa per la posa della Ceramica	1 giorno
Umidità residua	Dopo 3gg (< 3,5%) dopo 10gg (< 2%)
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-FLO01
Reazione al fuoco(EN 13510/1)	Euroclasse A1 ( incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	6 mesi ( fra 5°C : + 40°C)

## Raccomandazioni

Non applicare su intonaci che non siano a base cementizia. Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non usare negli ambienti interrati e comunque sottoposti ad infiltrazioni di acqua. Evitare l'applicazione in pieno sole o con vento forte. Prima di applicare gli strati successivi di finitura decorativa della linea FRISO® a base cementizia, si consiglia consultare il nostro ufficio tecnico per la scelta dei prodotti più idonei in base alla destinazione d'uso e finitura richiesta.

# floor base

## Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza..

## Voci di Capitolato

Modifica di pendenze di sottofondi interni ed esterni per renderli idonei a ricevere ogni tipo di pavimentazione, con massetto premiscelato antiritiro semi-livellante ad essiccazione medio-rapida da impastare con acqua FLOORBASE dell'ATEC, a base di cemento, inerti ed additivi chimici a ritiro compensato, miscelato e dato in opera così come descritto nelle direttive per la posa, previa applicazione della boiaccia promotore di adesione. Conforme alle norme UNI EN 8520; UNI EN 13813.

Resa teorica: (in funzione al grado di costipamento) FLOORBASE 18/20 kg/m<sup>2</sup>/cm di spessore  
FIX\_PRIMER 0,300 ± 0,400 lt/m<sup>2</sup>

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del FLOOR BASE e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.