

floor coat



compound colorato per pavimentazioni corazzate a basso spessore

malte tecniche

codice
ms1g-flo-15



confezione sacco 25 kg

colore grigio

Descrizione

FLOOR.COAT è una miscela a secco costituita da cementi selezionati, sabbie ed aggregati di quarzo in curva granulometrica bilanciata, appositamente formulata per la realizzazione di pavimentazioni corazzate con elevata resistenza alla compressione e all'abrasione.

FLOOR.COAT è ideale come overlay per realizzare pavimentazioni stampate, nuvolate o acidificate a basso spessore su supporti preesistenti. Non forma polvere ed è di facile pulizia. Conforme alla norma UNI EN9156; UNI EN 8520; UNI EN 13813.

Campi d'impiego

FLOOR COAT è la risposta moderna all'esigenza di coniugare un gradevole e ricercato effetto estetico alla praticità d'uso, per colorare ed indurire le pavimentazioni in calcestruzzo monostrato o doppio strato, di qualsiasi tipo e traffico, sia per interni che per esterni, edifici civili e commerciali, aree urbane, centri storici, cimiteri, ville, bordi piscine, piani pilotis e dovunque si voglia ottenere un pavimento decorativo colorato e con proprietà di lunga durata.

Settore industriale

- Pavimentazioni industriali nuove ove siano richieste elevate resistenze.
- Ripristino di vecchie pavimentazioni.
- Rampe d'accesso.
- Settore commerciale e civile
- Pavimentazioni decorative nuvolate e acidificate
- Pavimentazioni stampate a basso spessore
- Uffici e show-room
- Negozi e spazi pubblici

floor coat

Modalità d'impiego

APPLICAZIONE - FRESCO su FRESCO

Stendere il calcestruzzo e staggiare come di consueto, lasciando lo spazio necessario per la stesura di FLOOR COAT (1-2 cm da quota zero). Quando il calcestruzzo ha raggiunto la consistenza ideale, frattazzare la superficie mediante frattazzatrice meccanica provvista di appositi frattazzi per la sgrossatura della superficie. La superficie deve essere priva di chiazze d'acqua o "bleeding" (affioramento dell'acqua d'impasto).

Miscela di FLOOR COAT

Ad un sacco di 25 Kg di FLOOR COAT aggiungere dai 3,8 ai 4,3 litri d'acqua. Miscelare in maniera omogenea per almeno 3-4 minuti. Stendere sopra il calcestruzzo preventivamente "frattazzato" e staggiare in base alle esigenze. Su pavimenti con traffico pesante o molto intenso è opportuno usare un maggior quantitativo di FLOOR COAT, fino ad un consumo di circa Kg.4/5 m²

La finitura superficiale e il trattamento corazzante si ottengono con l'impiego di frattazzatrici meccaniche a pale rotanti al fine di ottenere una perfetta omogeneità.

Per far fronte agli sbalzi termici e facilitare gli interventi di manutenzione, si consiglia di effettuare opportuni giunti di dilatazione della pavimentazione, mediante applicazione di sigillante elastoplastico antifessurativo JOINT BASE, con ottima resistenza all'abrasione ed agli idrocarburi.

APPLICAZIONE - FRESCO su DURO

Preparazione del fondo

Il sottofondo in calcestruzzo deve avere una resistenza alla compressione di min. 25 N/mm², deve essere pre-trattata previa fresatura, pallinatura o lavaggio ad alta pressione ecc. Per una perfetta adesione, la superficie non deve presentare crepe, deve essere preparata in modo uniforme, senza macchie di boiaccia, polvere o altre particelle, oli, grassi o altre contaminazioni, deve essere ruvida e porosa. La preparazione del fondo è fondamentale per una buona adesione del prodotto. La resistenza allo strappo della superficie deve essere di almeno 1,5 N/mm².

La superficie deve essere abbondantemente bagnata un giorno prima della messa in opera, evitando di lasciare delle pozze d'acqua. Questa operazione è fondamentale perché nel momento della posa di FIX-COLL, il fondo non assorba troppo in fretta l'acqua d'impasto.

Una volta steso FIX-COLL, applicare immediatamente "fresco su fresco" la pastina di FLOOR COAT, per evitare rapide essiccazioni del primer. Nel caso FIX-COLL si asciughi troppo in fretta, è necessario applicare un'altra mano di prodotto.

Miscela di FLOOR COAT

Ad un sacco di 25 kg. di FLOOR COAT, aggiungere dai 3,8 ai 4,3 litri d'acqua a seconda delle esigenze. Miscelare in maniera omogenea per almeno 3-4 minuti. Stendere sopra lo strato di FIX-COLL e staggiare in base alle esigenze. Lo spessore del massetto di FLOOR COAT

deve essere quanto più possibile omogeneo per evitare differenti tempi di asciugatura tra

floor coat

le zone con spessore maggiore o minore.

Il consumo indicativo è circa 18 kg/m² per ogni centimetro di spessore. Non superare lo spessore di 2 cm. Temperatura di lavorazione: > 5°C < 28°C

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Cementi silicatizzati e resine antiritiro
Additivi Reagenti	Reologici costituzionali, acido tartarico
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,8 ± 0,02kg/lit
Aspetto e granulometria	Polvere < 1,2 mm
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	11,0 ± 0,2%
Resistenza a compressione	20Mpa(1gg) 35MPa(7gg) 37MPa(28 gg)
Resistenza a flessione	6,5Mpa(1gg) 7MPa(7gg) 11MPa(28 gg)
Durezza	ZWICK 7
Adesione su calcestruzzo	1,5Mpa(1gg) 1,5MPa(7gg) 1,5MPa(28 gg)
Acqua d'impasto	16-18%
Lavorabilità dell'impasto	20 minuti
Tempo di autolivellamento	3 minuti
Tempo di attesa per la pedonabilità	4 ore
Spessori realizzabili per strato	Minimo (5 mm) Massimo (15 mm)
Tempi di attesa tra 1° e 2° strato	Fresco su fresco
Umidità residua	Dopo 1gg (< 1,4%) dopo 7gg (< 0,02%)
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-FLOORLEVEL-5
Reazione al fuoco(ATCL-MRAF05.03)	Classe A1 (incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi (fra 5°C : + 40°C)

Raccomandazioni

Non applicare su intonaci che non siano a base cementizia. Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non usare negli ambienti interrati e comunque sottoposti ad infiltrazioni di acqua. Evitare l'applicazione in pieno sole o con vento forte. Prima di applicare gli strati successivi di finitura decorativa, si consiglia consultare il nostro ufficio tecnico per la scelta dei prodotti più idonei in base alla destinazione d'uso e finitura richiesta.

floor coat

Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione, guanti da lavoro e mascherina antipolvere. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci di Capitolato

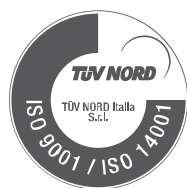
Realizzazione di pavimentazione corazzata antiritiro mediante spolvero su calcestruzzo ancora fresco, oppure mediante applicazione fresco su duro, di compound colorato FLOOR COAT dell'ATEC, costituito da inerti quarziferi, cementi ad alta resistenza ed additivi chimici ridisperdibili, data in opera così come indicato nelle direttive per la posa.

Conforme alla norma UNI EN9156; UNI EN 8520; UNI EN 13813.

Consumo teorico: 1,8 kg/m²/mm

Pavimentazioni di tipo industriale, Nuvolate o Acidificate. Per realizzare pavimentazioni di tipo industriale, nuvolate o acidificate, lavorare come di consueto mediante frattazzatrici meccaniche.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del FLOOR COAT e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.