

atec

biotecnologie costruttive

scheda
tecnica

v 1-09

floor level-20



autolivellante ad alta resistenza per interni ed esterni spess: da 8 fino 25 mm

malte tecniche

codice
ms1g-flo-l20**confezione** sacco 25 kg**colore** grigio

Descrizione

FLOORLEVEL-20 è un autolivellante, resino-cementizio, composto da plasticizzanti di ultimissima generazione, speciali leganti idraulici e quarzi selezionati, concepito per livellare e/o rettificare pavimentazioni industriali antifessurative, raggiungendo un'altissima planarità dei sottofondi in conglomerato cementizio, resistente all'abrasione e al carico con tempi di indurimento brevissimi applicabile fino a 25 mm per strato. Conforme alle norme UNI EN 13813 A1-CT-C20-F5.

Campi d'impiego

FLOORLEVEL-20 viene fornito in polvere premiscelata da mescolare con acqua. Consigliato per: Magazzini, Industrie, Officine meccaniche, Piste per carrelli laser guidati, Piste per carrelli filoguidati. FLOORLEVEL-20 è un prodotto specifico applicabile su pavimentazioni di nuova o vecchia realizzazione. Trova l'impiego ideale in magazzini, percorsi da carrelli trilaterali o dove la movimentazione avviene per mezzo di navette tipo AGV (Automatic Guided Vehicle) o LGV (Laser Guided Vehicle). La superficie liscia e i pochi giunti riducono: i rumori indotti dai mezzi di movimentazione; la manutenzione delle ruote e delle schede elettroniche dei carrelli; i colpi e le vibrazioni subite dagli addetti alla guida dei carrelli. FLOORLEVEL-20 è consigliato quando sono richiesti requisiti di massima planarità e resistenza all'usura, con tempi di messa in esercizio molto ristretti, senza gli onerosi costi di fermo macchine o impianti e senza alcuna movimentazione di macchinari e attrezzature già esistenti e funzionali. FLOORLEVEL-20 è verniciabile con prodotto non pellicolante dopo 24 ore (aumentando le sue prestazioni).

Modalità d'impiego

Preparazione del supporto: Tutti i supporti con i requisiti standard di resistenza meccanica e non soggetti ad umidità di risalita presenti in edilizia sono idonei a ricevere il massetto realizzato con FLOORLEVEL-20.

Massetti aderenti: Il supporto deve essere pulito, continuo e perfettamente asciutto senza rischi di risalite di umidità. Per migliorare l'adesione al supporto applicare, a spazzolone qualche secondo prima di stendere il massetto, una boiaccia d'aggancio miscelando in un contenitore FIXRIMER aggiungendovi circa pari peso di FLOORLEVEL-20, e mescolare fino ad ottenere un impasto a consistenza fluida.

Miscelazione: la miscela standard si ottiene con circa 3,5-4 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di

floor level-20

FLOORLEVEL-20. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente FLOORLEVEL-20, fino ad ottenere un impasto omogeneo plastico e molto lavorabile. Dopo la preparazione dei punti di livello o fasce, stendere l'impasto nello spessore desiderato, costiparlo adeguatamente, eseguendo la lisciatura finale con spatola dentata.

Applicazione

Preparazione del supporto: Tutti i supporti con i requisiti standard di resistenza meccanica e non soggetti ad umidità di risalita presenti in edilizia sono idonei a ricevere il massetto realizzato con FLOORLEVEL-20.

Massetti aderenti: Il supporto deve essere pulito, continuo e perfettamente asciutto senza rischi di risalite di umidità. Per migliorare l'adesione al supporto applicare, a spazzolone qualche secondo prima di stendere il massetto, una boiaccia d'aggancio miscelando in un contenitore FIXRIMER aggiungendovi circa pari peso di FLOORLEVEL-20, e mescolare fino ad ottenere un impasto a consistenza fluida.

Miscelazione: la miscela standard si ottiene con circa 3,5-4 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di FLOORLEVEL-20. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente FLOORLEVEL-20, fino ad ottenere un impasto omogeneo plastico e molto lavorabile. Dopo la preparazione dei punti di livello o fasce, stendere l'impasto nello spessore desiderato, costiparlo adeguatamente, eseguendo la lisciatura finale con spatola dentata.

Raccomandazioni

Non applicare su superfici metalliche, piastrelle, pavimenti vinilici, linoleum, gomma, legno, resine poliuretaniche, epossidiche, ecc. Non applicare su superfici con ristagno d'acqua, con scarsa resistenza meccanica. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Applicare su supporti a base cementizia perfettamente stagionati. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non superare i dosaggi d'acqua consigliati. Non bagnare il massetto con acqua al termine della posa. Non utilizzare confezioni aperte o danneggiate.

Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza..

Voci di Capitolato

Modifica di pendenze di sottofondi interni ed esterni per renderli idonei a ricevere ogni tipo di pavimentazione, con massetto antiritiro ad essiccazione rapida da impastare con acqua. FLOORLEVEL-20 dell'ATEC a base di cemento, inerti ed additivi chimici a ritiro compensato miscelato e dato in opera così come descritto nelle direttive per la posa, previa applicazione della boiaccia promotore di adesione. Conforme alle norme UNI EN 13813-A1-CT-C20-F5.

Resa teorica: 16 kg/m²/cm di spessore

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.

atec

biotecnologie costruttive

scheda tecnica v 1-09

floor level-20



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del FLOOR LEVEL-20 e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.