

floor resin

autolivellante corazzato per superfici ad alta sollecitazione termochimica



malte tecniche

codice
MWG-FLO-R



confezione A+B+C Kg 35
Sacco + taniche

colore Cartella ATEC

Descrizione

FLOOR RESIN è una malta autolivellante tricomponente antiscivolo, formata da una struttura polimerica consistente, leganti idraulici, inerti abrasivi a grana fine, e additivi chimici ridispersibili, priva di solventi, a finitura colorata, idonea per realizzare pavimentazioni industriali continue impermeabili, resistenti all'attacco chimico, agli impatti, ai lavaggi, agli scarichi ed agli spandimenti di liquidi ad alte temperature. Conforme alle norme UNI ISO UNI EN 13892/4 (BCA); UNI EN 13036/4, Conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari EN 1186, EN 13130; CEN/TS 14234, Decree of Consumer Goods, che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC per contatti con generi alimentari.

Campi d'impiego

FLOOR RESIN, dopo miscelazione dei componenti, produce un impasto a matrice polimerica ad alta lavorabilità e adesività, indicato per eseguire trattamenti impermeabilizzanti antiritiro, antifessurative non deformabili, di sottofondi interni ed esterni, idoneo per essere utilizzato nell'industria alimentare, farmaceutica, chimica e in tutti quegli ambienti industriali, dove sia richiesta la massima resistenza chimica, agli impatti, agli spandimenti ed ai lavaggi ad alte temperature.

Spessore	Resistenza allo scarico dei liquidi	Tipo di pulizia
< 6 mm	resistente allo spandimento ed allo scarico di liquidi fino a 70 °C	leggermente a vapore
< 9 mm	resistente allo spandimento ed allo scarico di liquidi fino a 120 °C	completamente a vapore
< 12 mm	resistente allo spandimento ed allo scarico di liquidi fino a 130 °C	completamente a vapore

Modalità d'impiego

Preparazione del supporto: La struttura in calcestruzzo da trattare, realizzata da 10-15 giorni, dovrà essere priva di parti in distacco, con resistenza a compressione minima di 25 N/mm² e resistenza a trazione minima di 1,5 N/mm². Il supporto deve essere pulito, continuo e privo di ogni traccia di polvere, vecchie pitture, parti incoerenti, di ruggine, di olio, efflorescenze e bitumi. La pulizia deve avvenire mediante macchinario idropulitrice in pressione. Una buona pulizia delle superfici da trattare garantisce il successo dell'intervento, pertanto se particolari condizioni di lavoro impediscono il trattamento di pulizia meccanicamente, si consiglia l'uso di spazzole in acciaio ed acqua simultaneamente.

floor resin

Applicare preventivamente FIX-COLL, promotore di adesione, quando il supporto è incerto.
 Miscela standard: Il quantitativo delle confezioni A , B, C (polvere, resina e catalizzatore), corrisponde già, nel peso e nel volume, alle proporzioni necessarie per miscelare i tre componenti. Mescolare con un miscelatore adatto, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.
 Versare il materiale impastato a consistenza plastica sul sottofondo e stenderlo con una racla di gomma o una spatola americana d'acciaio il più velocemente possibile, per sfruttare al meglio le proprietà coesive, aiutare la fuoriuscita di eventuali bolle d'aria utilizzando un rullo frangibolle. Dopo la stesura del FLOOR RESIN, in caso di forte insolazione, si consiglia proteggere la superficie livellata esposta all'aria, per le prime 24 ore, con emulsione antievaporante PROTEX-VAPOR onde evitare la comparsa di fessurazioni superficiali.

Resistenze Chimiche (Legenda)

Classe 1: Completa o parziale immersione

Classe 2: Spruzzi, schizzi, traboccamenti frequenti e fumi ad alta concentrazione

Classe 3: Fumi a media ed elevata concentrazione e traboccamenti accidentali

Classe 4: Fumi a bassa aggressività ed agenti atmosferici esenti

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Legante idraulico, resina poliesteri, acido clorendico
Densità e Aspetto componente A	1,07 kg/lit - Liquido viscoso
Densità e Aspetto componente B	1,25 kg/lit - Liquido viscoso
Densità e Aspetto componente C	1,48 kg/lit - Polvere con granulometria < 1,2 mm
Codice GIS	RE 1 (privo di solventi)
Adesione al calcestruzzo, UNI EN 13892/8 su supporto MC (0,40) UNI EN 1766. Classi di adesione (MPa): B0,5, B1, B1,5, B2	Classe B>2,0
Modulo di elasticità a flessione, UNI EN ISO 178. Classi modulo di elasticità (GPa): E1, E2, E20	4140 MPa, Classe E2
Resistenza alla spinta idrostatica UNI 8298/8	2,5 bar (controspinta)
Resistenza allo scivolamento UNI EN 13036/4 Classe I : prova a umido (sup. interne) unità ≥ 40; Classe II : prova a secco (sup.interne) unità ≥ 40.	Classe I : 41 unità Classe II : 63 unità
Resistenza a compressione, UNI EN 13892/2. Classi resistenza (MPa): C5, C10, C80	56 MPa, Classe C50
Resistenza a trazione per flessione, UNI EN 13892/2. Classi resistenza a trazione (MPa): F1, F2, ..., F50	13 MPa, Classe F10
Resistenza all'urto, UNI EN ISO 6272. Classi di resistenza IR J (J energia d'urto in N·m)	IR > 4 (caduta di una sfera di acciaio da 1 kg da oltre 0,4 m)
Permeabilità al vapore acqueo, UNI EN ISO 7783/1. Spessore di aria equivalente Sd. - Sd = μ·s, - μ = coefficiente di diffusione al vapore, - s = spessore del rivestimento	Spessore 6 mm: Sd < 18 m Spessore 9 mm: Sd < 27 m Spessore 12 mm: Sd < 36 m
Coeff. assorbimento capillare, UNI EN 1062/3	0,001 kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}
Coeff. dilatazione termica lineare, UNI EN 1770	3,65·10 ⁻⁵ K ⁻¹

floor resin

Resistenza chimica Acido Acetico 10%	Classe 1:
Resistenza chimica Acido Acetico Glaciale	Classe 2
Resistenza chimica Acido Citrico	Classe 1
Resistenza chimica Acido Formico	Classe 2
Resistenza chimica Acido Lattico 10%:	Classe 2
Resistenza chimica Acido Lattico 80%:	Classe 2
Resistenza chimica Acido Maleico	Classe 1
Resistenza chimica Acido Oleico	Classe 2
Resistenza chimica Acido Ossalico	Classe 2
Resistenza chimica Acido Stearico	Classe 2
Resistenza chimica Acido Cromico 10%:	Classe 1
Resistenza chimica Acido Cloridrico 10%:	Classe 2
Resistenza chimica Acido Cloridrico 37%:	Classe 1
Resistenza chimica Acido Nitrico 10%	Classe 1
Resistenza chimica Acido Fosforico 20%	Classe 2
Resistenza chimica Acido Fosforico 70%	Classe 2
Resistenza chimica Acido Fosforico 10%	Classe 3
Resistenza chimica Acido Solforico 10%	Classe 2
Resistenza chimica Idrossido di Ammonio	Classe 2
Resistenza chimica Idrossido di Calcio	Classe 2
Resistenza chimica Idrossido di Potassio	Classe 2
Resistenza chimica Idrossido di Sodio	Classe 2
Resistenza chimica Solfato di Alluminio	Classe 2
Resistenza chimica Solfato di Calcio	Classe 2
Resistenza chimica Solfato Ferrico	Classe 2
Resistenza chimica Bicarbonato di Sodio	Classe 2
Resistenza chimica Carbonato di Sodio	Classe 2
Resistenza chimica Fosfato trisodico	Classe 2
Resistenza chimica Ammoniaca 10%:	Classe 2
Resistenza chimica Alcool Etilico	Classe 3
Resistenza chimica Idrocarburi Alifatici	Classe 2
Resistenza chimica Idrocarburi Aromatici	Classe 4
Resistenza chimica Formaldeide	Classe 4
Resistenza chimica Acqua Distillata	Classe 1
Resistenza chimica Cianuro di Sodio (sol.)	Classe 1

floor resin

Resistenza chimica Oli Minerali	Classe 1			
Resistenza chimica Acqua di mare	Classe 1			
Spandimento (senza scosse secondo UNI 7044)	215 mm circa			
Durezza Shore D (ASTM D 2240)	80 - 85			
Punto di rammollimento	+145°C			
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +10°C + 30°C			
Lavorabilità dell'impasto	20 minuti			
Tempo di autolivellamento	3 minuti			
Flow (ASTM C 230-90 EN 1015-3)	310 mm ± 10 mm			
Tempo di indurimento	Temp. Supp	+10°C	+20°C	+30°C
I tempi citati sono indicativi e dipendono dalle reali condizioni di cantiere e del supporto.	Pedonabile	24 h	12 h	8 h
	Traffico	34 h	16 h	14 h
	leggero	7 h	4 h	3 h
Spessori realizzabili per strato	Minimo (5 mm) Massimo (12 mm)			
Umidità residua	Dopo 1gg (< 1,4%) dopo 7gg (< 0,02%)			
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO- FLOOR RESIN			
Classificazione al fuoco (BS EN 13501-1)	Classe B _(s1) S1			
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo			
VOC	Esente per il prodotto pronto all'uso, in ottemperanza alla Direttiva 2004/42/CE per prodotti di tipo IIA/j tipo wb (recepita dal D.L. nr. 161 del 27/3/06)			
Classificazione CE	EN 13813 CT-C50-F10-AR0,5 Materiali per massetti cementizi per costruzioni EN 1504-2 Prodotti per rivestimenti protettivi di superfici			
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi (fra 5°C : + 40°C)			
Confezioni 35 kg	Parte A: confezione da 6,0 kg (liquido)			
Rapporto di miscelazione A:B:C = 17,1:11,7:71,5	Parte B: confezione da 4,0 Kg (liquido)			
	Parte C: confezione da 25 kg (polvere)			

Raccomandazioni

Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non applicare su supporti in presenza di acqua in pressione. Evitare l'applicazione in pieno sole o con vento forte.

Applicare il prodotto ad una temperatura minima di +10°C, sia del materiale, che dell'aria, che del supporto. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C sopra il punto di rugiada per evitare la formazione di condensa e di macchie sulla superficie del rivestimento. L'essiccamento del prodotto dipende dalla temperatura, dall'umidità e dal ricambio dell'aria. Si può applicare la 2° mano non appena la 1° si presenti asciutta. L'intervallo di applicazione tra le due mani dipenderà dal tipo di superficie e dalle condizioni ambientali. L'applicazione della seconda mano dovrà avvenire entro le 24 ore a 20°C ed entro 16 ore a 35°C.

La pulizia degli attrezzi e delle mani può avvenire mediante lavaggio immediato con acqua. Una pulizia e manutenzione

floor resin

regolare permette di prolungare la durata di qualsiasi pavimentazione in resina valorizzandone l'aspetto estetico e riducendone qualsiasi tendenza all'accumulo di sporco. Prima di applicare gli strati successivi di finitura decorativa, si consiglia consultare il nostro ufficio tecnico per la scelta dei prodotti più idonei in base alla destinazione d'uso e finitura richiesta.

Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza..

Voci di Capitolato

Rettifica impermeabilizzate della complanarità di sottofondi in conglomerati cementizi interni ed esterni resistenti all'attacco chimico, agli impatti, ai lavaggi, agli scarichi ed agli spandimenti di liquidi ad alte temperature; con malta autolivellante tricomponente antiscivolo FLOOR RESIN dell'ATEC, formata da una struttura polimerica consistente, leganti idraulici, inerti abrasivi a grana fine, additivi chimici ridispersibili e catalizzatori, priva di solventi, a finitura colorata; miscelata e data in opera, a consistenza plastica con racla di gomma e rifinito con spatola americana d'acciaio, previa accurata preparazione del supporto. Conforme alle norme UNI ISO UNI EN 13892/4 (BCA); UNI EN 13036/4; Conforme agli standards per l'utilizzo in ambienti alimentari EN 1186, EN 13130; CEN/TS 14234, Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEc, 90/128/EEC e 2002/72/EC per contatti con generi alimentari.

Resa teorica	Spessore	Kg/m ²
	5 mm	6-7
	9 mm	12-13
	12 mm	16-17

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del FLOOR RESIN e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.