

friso fino



malta cementizia traspirante per finitura di
intonaco al civile

malte tecniche

codice
ms1g-fri-f



confezione sacco 25 kg

colore grigio

codice
ms1b-fri-f



confezione sacco 25 kg

colore bianco

Descrizione

FRISOFINO è una malta predosata contenente inerti calcarei fini di prima scelta (TOC<20%), specifici additivi stabilizzanti e legante idraulico tipo IV ad attività pozzolanica con basso calore di idratazione. Gli strati di intonaco, realizzati con FRISOFINO, possiedono un'elevata traspirabilità e stabilità dimensionale con assenza di distacchi, per cui non alterano il funzionamento igrometrico degli intonaci esistenti, consentendo la successiva decorazione o finitura con i prodotti ATEC.

Conforme alle norme UNI EN 1015; UNI EN 197-1; UNI EN 998-1 (classe GP R).

Campi d'impiego

FRISOFINO è particolarmente indicato per ristabilire la complanarità di intonaci a base calce o cemento per interni ed esterni, con irregolarità non superiori a 5-8 mm.

Modalità d'impiego

La miscela standard si ottiene con 4 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di FRISOFINO. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente FRISOFINO. Mescolare l'impasto per circa 5 minuti, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 2 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. FRISOFINO deve essere messo in opera con spatola in acciaio inox in strati non superiori a 5-8 mm per volta ed eventualmente ricoprire nella stessa giornata con un secondo strato ove necessario. Rifinire con frattazzo di spugna al fine di assicurare un supporto omogeneo per gli strati successivi di finitura. Attendere la perfetta stagionatura prima di procedere con la finitura decorativa colorata. Preparazione del supporto: Applicare su intonaco a base cementizia perfettamente stagionato, asciutto, privo di parti inconsistenti e pulito. Prima dell'applicazione le superfici devono essere lavate e spazzolate energicamente. I supporti molto assorbenti devono essere trattati con apposito primer MIXFLUID, applicato a pennello o rullo 15 minuti prima dell'intervento. Bagnare abbondantemente il supporto in caso di temperature elevate. Le zone di intonaco con lacune superiori a 10-15 mm, dovranno essere reintegrate con malta di sottofondo a base cementizia FRISOMEDIO o FRISOPOLVO.

friso fino

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica e granulometria	Legante idraulico ad attività pozzolanica < 5 mm
Additivi	Stabilizzanti- Aeranti-Diffusivi
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,7 kg/lt ± 0,02%
Modulo elastico(UNI 6556)	>4.500 MPa (7gg) >6.500MPa(28gg)
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	11,2 ± 0,2%
Resistenza ai solfati (ASTM C88)	Espansione < 0,009
Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666)	Riduz. del 5,8%del modulo elastico in origine
Calore di idratazione	Trascurabile
Aria occlusa	>20%
Cloruri	<=0,08 %
Permeabilità al vapore acqueo	< 12 gr/m2 x 24 ore
(I)Conducibilità termica (ASTM C117)	0,023 W/ (m°K)
Adesione su pietra naturale	>1MPa a 28 giorni
Adesione su intonaco calce/ cemento	>1,5MPa a 28 giorni
Resistenze a compressione (UNI 6132)	>0,5MPa (24ore) >0,7MPa (7gg) >2MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI6132)	>0,2MPa (24ore) >0,4MPa (7gg) >0,9MPa (28gg)
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +10°C + 35°C
Acqua di impasto	16% sul peso della malta
Lavorabilità	60 minuti
Inizio presa	30 minuti
Spessori realizzabili per strato	Minimo (5 mm) Massimo (8mm)
Tempi di attesa tra 1° e 2° strato	2 ore
Tempi di attesa per sovrappittura	8-10 giorni
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-FRISOFINO
Reazione al fuoco(ATCL-MRAF34.03)	Classe A1 (incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi (fra 5°C : + 40°C)

friso fino

Raccomandazioni

Non applicare su intonaci che non siano a base cementizia. Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non usare negli ambienti interrati e comunque sottoposti ad infiltrazioni di acqua. Evitare l'applicazione in pieno sole o con vento forte. Prima di applicare gli strati successivi di finitura decorativa della linea FRISO® a base cementizia, si consiglia consultare il nostro ufficio tecnico per la scelta dei prodotti più idonei in base alla destinazione d'uso e finitura richiesta.

Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza..

Voci di Capitolato

Ristabilimento della complanarità di intonaci a base calce o cemento, con irregolarità non superiori a 5-8 mm, con malta di finitura al civile FRISOFINO dell'ATEC, a base di legante idraulico tipo IV ad attività pozzolanica con basso calore di idratazione, inerti calcarei fini di prima scelta (TOC<20%) e specifici additivi stabilizzanti. Da impastare con acqua pulita così come descritto nelle direttive di posa in opera, da applicare con spatola in acciaio inox, previa accurata pulizia delle superfici da trattare.

Conforme alle norme UNI EN 1015; UNI EN 197-1; UNI EN 998-1 (classe GP R).

Resa teorica: 1,7 kg/m² per mm. di spessore.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del FRISO FINO e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.