

atec

biotecnologie costruttive

scheda
tecnica

v 1-09

friso polvo



malta cementizia rei 120 per intonaco sottofondo

malte tecniche

codice
MS1G-FRI-P**confezione** sacco 25 kg**colore** grigio

Descrizione

FRISO POLVO è una malta REI 120, per intonaci interni ed esterni, a base cementizia, inerti calcarei di prima scelta e specifici additivi ridispersibili. Gli intonaci realizzati con FRISO POLVO possiedono un'elevata stabilità dimensionale e termica, con assenza di distacchi, consentendo la successiva stabilitura e finitura con gli intonaci al civile della linea ATEC.

Campi d'impiego

FRISO POLVO è particolarmente indicato per eseguire corpo di intonaco non deformabile, tenacemente saldato al supporto in muratura sottostante con spessori fino a 20 mm per strato su pareti interne ed esterne. L'elevata capacità di ritenzione dell'acqua d'impasto nelle prime ore (oltre il 30%) evita il rapido prosciugamento e di conseguenze crepe e cavillature, ideale quindi per applicazione manuale o meccanica.

Modalità d'impiego

La miscela standard si ottiene con 4-5 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di FRISO POLVO. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente FRISO POLVO. Mescolare l'impasto per circa 5 minuti, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 2 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi.

FRISO POLVO può essere messo in opera con cazzuola o con macchina intonacatrice in strati non superiori a 20 mm di spessore per volta ed eventualmente ricoprire nella stessa giornata con un secondo strato ove necessario. Si consiglia la proiezione sulla superficie ad una distanza di circa 15-20 cm in modo da ottenere uno spruzzo omogeneo. Attendere circa 3 minuti prima di procedere alla livellatura con staggia di alluminio. Dopo circa 5 ore, terminata la fase plastica, rabottare la superficie e riquadrare angoli e spigoli. Livellare con staggia e complanare con frattazzo di plastica al fine di assicurare un supporto omogeneo per gli strati successivi di stabilitura. Preparazione del supporto: Applicare su supporto murario perfettamente pulito e privo di parti inconsistenti. Prima dell'applicazione le superfici devono essere lavate e spazzolate energicamente. I supporti fortemente assorbenti o leggermente inconsistenti devono essere trattati con apposito primer FIX WALL applicato a pennello o rullo 15 minuti prima dell'intervento.

friso polvo

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

| | |
|---|--|
| Base Chimica e granulometria | Legante plastoidraulico < 6 mm |
| Additivi a legame colloidale | Antiritiro- Ridisperdibili |
| Peso specifico (ASTM D1475-60) | 1,5 kg/lt ± 0,02% |
| Modulo elastico(UNI 6556) | >4.150 MPa (7gg) >5.150MPa(28gg) |
| pH al confezionamento (ASTM E70-69) | 12 ± 0,2% |
| Resistenza ai solfati (ASTM C88) | Espansione < 0,007 |
| Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666) | Riduzione del 4,9%del modulo elastico in origine dopo 300 cicli tra -20 e + 60°C |
| Calore di idratazione | Trascurabile |
| REI | 120 |
| Sali idrosolubili | Assenza assoluta |
| Permeabilità al vapore acqueo | < 10 gr/m2 x 24 ore |
| (I)Conducibilità termica (ASTM C117) | 0,028 W/ (m°K) |
| Adesione su laterizio | >0,42MPa a 28 giorni |
| Adesione su cemento | >0,40MPa a 28 giorni |
| Resistenze a compressione (UNI 6132) | >0,7MPa (24ore) >1,2MPa (7gg) >3MPa (28gg) |
| Resistenza a flessione (UNI6132) | >0,4MPa (24ore) >0,8MPa (7gg) >1,6MPa (28gg) |
| Temperatura limite di applicazione | Relativa all'ambiente +5°C + 30°C |
| Acqua di impasto | 20% sul peso della malta |
| Lavorabilità | 30 minuti |
| Inizio presa | 50 minuti |
| Spessori realizzabili per strato | Minimo (5 mm) Massimo (20mm) |
| Tempi di attesa tra 1° e 2° strato | 4 ore |
| Tempi di attesa per strato di stabilitura | 8-10 giorni |
| Direttive per la posa in opera | Richiedere DPO-FRI06 |
| Reazione al fuoco(ATCL-MRAF38.03) | Classe A1 (incombustibile) |
| Nocività secondo CEE88/379 | Non nocivo |
| Immagazzinaggio (nella confezione originale) | 12 mesi (fra 5°C : + 40°C) |

friso polvo

Raccomandazioni

Non applicare su intonaci che non siano a base cementizia. Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non usare negli ambienti interrati e comunque sottoposti ad infiltrazioni di acqua. Evitare l'applicazione in pieno sole o con vento forte. Prima di applicare gli strati successivi di finitura decorativa della linea FRISO, si consiglia consultare il nostro ufficio tecnico per la scelta dei prodotti più idonei in base alla destinazione d'uso e finitura richiesta.

Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci di Capitolato

Intonacatura di pareti interne ed esterne con malta REI 120 di sottofondo FRISOPOLVO dell'ATEC, a base cementizia, da impastare con acqua pulita così come descritto nelle direttive di posa in opera, da applicare con cazzuola o con macchina intonacatrice in strati non superiori a 20 mm di spessore per volta. Livellare con staggia e complanare con frattazzo di plastica, al fine di assicurare un supporto omogeneo per gli strati successivi di stabilitura, previa accurata pulizia del supporto. Conforme alle norme UNI EN 1015; UNI EN 197-1; UNI EN 998-1 (Tipo M2 REI 120.classe GP RT).

Resa teorica: 1,5 kg/m² per mm. di spessore.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del FRISO POLVO e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.