

scheda  
tecnica

v 1-09

## glue visc-p

collante bicomponente resistente  
all'immersione continua

collanti adesivi

codice  
cwg-glu-gl

confezione A+B kg 31

colore grigio

codice  
cvb-glu-gl

confezione A+B kg 31

colore bianco

**Descrizione**

GLUE VISC-P è un collante premiscelato bicomponente costituito da cemento ad indurimento idraulico conforme alla norma UNI ENV 423-1, legante organico idroemulsionato, cariche quarzifere selezionate ed additivi specifici, per la posa in ambienti interni ed esterni soggetti ad immersione continua. Collante di ottima lavorabilità con spessori realizzabili fino a 15 mm. Conforme alle norme UNI EN ISO 7783-2. UNI EN 1062-1.(classe D)

**Campi d'impiego**

GLUE VISC-P è particolarmente indicato per la posa di piastrelle ceramiche greificate ed inassorbenti anche di grande formato a pavimento e rivestimento su fondi non assorbenti, senza calo di spessore. Grazie alle sue caratteristiche di flessibilità e resistenza all'acqua è consigliato per piscine, non contiene sostanze pericolose per l'ambiente e per gli utilizzatori

**Modalità d'impiego**

GLUE VISC-P viene fornito in due contenitori (comp. A), polvere in sacco da 25 Kg +(comp. B), liquido in tanica da 6 lt, da mescolare accuratamente tra loro prima dell'uso per favorire l'amalgamazione dei componenti. Lasciare riposare l'impasto così ottenuto per 1 minuto; il collante così preparato rimane lavorabile nel recipiente di impasto per circa 30 minuti in condizioni normali. GLUE VISC-P deve essere messo in opera con spatola dentata nello spessore opportuno in relazione al formato della piastrella e dello spessore da realizzare. Posare le piastrelle esercitando una leggera pressione ed imprimendo un debole movimento traslazionale. Nell'incollaggio di elementi ceramici con intradosso a profilatura marcata, si deve eseguire la tecnica del "buttering-floating" cioè l'adesivo impastato deve essere steso con spatola dentata sia sul supporto che spalmato con cazzuola sul retro della piastrella, rasando a filo i rilievi. Si ottiene così un contatto adesivo-piastrella esteso a tutta la superficie di incollaggio (condizione essenziale per la messa in opera di pavimenti e rivestimenti esposti a cicli di gelività ed a notevoli sollecitazioni idriche). E' bene sempre ricordare che la posa delle piastrelle nel letto sottile di adesivo deve avvenire solo entro quell'intervallo di tempo (tempo aperto) nel quale il collante si presenta ancora fresco ed attaccaticcio. GLUE VISC-P è consigliato per l'incollaggio di elementi ceramici su cemento liscio, vecchi pavimenti in ceramica, marmette, pietre naturali ecc. Preparazione del supporto: I supporti devono essere strutturalmente validi, idonei, rigidi, omogenei, continui e puliti. Materiale inconsistente, polvere, pitture, additivi, trattamenti e tutto quanto in grado di essere o diventare una separazione fra il supporto ed il collante, dovrà venire rimosso meccanicamente. Massetti asciutti devono essere inumiditi prima dell'applicazione del GLUE VISC-P.

## glue visc-p

**Raccomandazioni**

Non applicare su metallo, su legno, su superfici in gesso o anidride. Non applicare con temperature inferiori a +5° C o superiori a +35° C; in giornate molto calde è opportuno inumidire i supporti. Non aggiungere acqua in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non applicare su supporti con trasudamenti d'acqua. I giunti di costruzione presenti sul supporto dovranno essere portati in superficie mantenendone la posizione e la dimensione attraverso le malte di regolarizzazione, il collante ed il rivestimento. Seguire inoltre le raccomandazioni di ANSI Specification AN-3.8 "Requirements for Expansion Joints" e TCA dettagli EJ 171-92 "Expansion Joints" per il dimensionamento e posizionamento dei giunti di dilatazione fra perimetri e piani di posa. I singoli pezzi del rivestimento dovranno avere fugature di opportuna dimensione ed in ogni caso non dovranno mai essere posati accostati. Per ulteriori informazioni consultare il nostro ufficio tecnico. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

**Valori Tecnici** calcolati a 20° c e 60% ur

Base chimica (componente A)	Cemento Portland tipo III
Base chimica (componente B)	Legante organico idroemulsionato
Additivi	Reologici disperdenti
Tipo di inerti e granulometria	Quarzo + Cristoballite < 4 mm
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,6 kg/lt ± 0,02%
Tipo di indurimento	Idraulico
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	11,6 ± 0,2%
Resistenza allo scivolamento (DIN18156)	0,3 mm
Resistenza ai cicli di gelo e disgelo (ASTM C-666)	Riduzione del 4,5% del modulo elastico in origine dopo 300 cicli tra -20°C e +60°C
Tempo aperto	30 minuti
Tempo di registrabilità	40 minuti
Tempo di vita dell'impasto (Pot life)	5 ore
Pedonabilità	Dopo 48 ore
Messa in esercizio (indurimento finale)	Dopo 8 ± 10giorni
Riempimento delle fughe a parete	Dopo 4 ore
Riempimento delle fughe a pavimento	Dopo 24 ore
Resistenza allo strappo (in condizioni normali)	>2,3 Mpa a 28 giorni
Resistenza allo strappo (immersione in acqua)	>2,0 Mpa a 28 giorni
Resistenza allo strappo (a 50°C)	>2,5 Mpa a 28 giorni
Resistenze a compressione (UNI 6132)	>3,6 MPa (24ore) >9 MPa (7gg) >18 MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI6132)	>1,5 MPa (24ore) >6 MPa (7gg) >8 MPa (28gg)
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C + 35°C
Spessore massimo consigliato	15 mm
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-GLUE VISC-P
Punto di infiammabilità (UNI 8909)	Non applicabile
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi ( fra 5°C : + 40°C)

# glue visc-p

## Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

## Voci Di Capitolato

Posa di piastrelle ceramiche greificate ed inassorbenti anche di grande formato a pavimento e rivestimento su fondi non assorbenti con collante premiscelato bicomponente GLUE VISC-P dell'ATEC, a base di cemento ad indurimento idraulico, legante organico idroemulsionato, inerti silicizzati selezionati ed additivi specifici, per la posa in ambienti interni ed esterni soggetti ad immersione continua, con spessori realizzabili fino a 15 mm. Conforme alle norme EN 12004 M/127-M/106. dato in opera con spatola dentata n° 6-10, ( fino a mm 15 di spessore),così come descritto nelle direttive di posa in opera. Conforme alle norme UNI EN ISO 7783-2. UNI EN 1062-1 (classe D).

Resa teorica: 1,6 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del GLUE VISC-P e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.