

joint acr

sigillante a reazione neutra ed elasticità permanente per giunti e raccordi



sigillanti

codice	SCG-JOI-A
confezione	kg. 0,400
colore	BLU



Descrizione

JOINT ACR è un sigillante monocomponente a reazione neutra, a base di specifico polimero elastomerico, integrato con extenders lamellari, esente da solventi e da isocianati, a rapida reticolazione, che conferiscono al prodotto essiccato, elevate capacità di elasticità permanente, per temperature comprese tra -40°C e +100°C, resistenza agli UV e agli agenti meteorici aggressivi, con caratteristiche di eccellente adesione, senza utilizzo di primer su molti supporti. Conforme alle norme CEE 91/155; UNI 7549.

Campi d'impiego

JOINT ACR forma un composto antiritiro ad alto modulo ed elevata elasticità, che mantiene un comportamento stabile anche alle basse temperature. Per le sue caratteristiche di sovraverniciabilità, trova il suo naturale campo d'impiego per la sigillatura elastica di giunti o fessure soggetti a medio e grandi movimenti: sigillature lesioni, fessure o interstizi in genere di giunti di dilatazione e di raccordo nella prefabbricazione edile e prefabbricazione metallica leggera rame e diverse materie plastiche, per la realizzazione di raccordi elastici da rivestire fresco su fresco con FLEX-LASTIC e FLEX-WATER.

Modalità d'impiego

JOINT ACR è pronto all'uso, viene fornito in cartucce da 0,400 gr da inserire in qualsiasi normale pistola ad estrusione presente in commercio, da applicare su superfici compatte, pulite, asciutte, esenti da polvere e olii. Una volta polimerizzato con l'umidità atmosferica forma un adesivo permanentemente elastico.

Preparazione del supporto :

Supporto cementizio nuovo:

- stagionatura minima 28 giorni. I lembi dei giunti devono essere solidi e puliti. Il rapporto larghezza/profondità deve essere 2:1 max 1:1.

Microfessurazioni su supporto cementizio:

- spazzolatura, raschiatura o sabbiatura fino a completa evidenziazione del quadro fessurativo;
- applicare fondo promotore di adesione FIXCOLL e quindi applicare JOINT ACR ad estrusione sulle fessure e finire con spatola liscia;
- Per una esatta profilatura dei bordi si consiglia di mascherare con nastro adesivo (rimuovere immediatamente dopo l'applicazione).

Applicazione del JOINT ACR

- Tagliare l'ugello nel diametro desiderato.

joint acr

- Applicare mediante pistola ad estrusione, manuale o ad aria compressa.
- Il sigillante deve aderire alle pareti del giunto e non al suo fondo. Per ottenere questo risultato, utilizzare materiali da supporto sui quali il sigillante non aderisce.
- Pulire le superfici e utensili entro 10 minuti con un panno pulito bagnato di solvente.
- Il prodotto solidificato, deve essere rimosso meccanicamente.

Raccomandazioni

Evitare l'applicazione in pieno sole o con vento forte. Non applicare su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Il sigillante applicato, non ancora filmato, può essere dilavato dalla pioggia. Proteggere le superfici non interessate con carta gommata. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Polimero "Silil-Terminato" a reazione neutra
Additivi	Tixotropico-Lamellare
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,02 kg/l \pm 0,02 %
Viscosità cinematica (Brookfield RVT)	500.000 \pm 20% mPa.s
Tasso di polimerizzazione	3 mm /24 ore
Fuori polvere	c.a. 20/30 min.
Temperatura ideale per la lavorazione	20°
UR ideale per la lavorazione	60%
Durezza SHORE A (ISO 868-3 sec))	40 \pm 10%
Resistenza a trazione (ISO 8339)	>2,2 N/mm ²
Allungamento alla rottura (ISO 8339)	\geq 250 %
Modulo elastico al 100% (ISO 8339)	\geq 1,0 N/mm ²
Ritorno elastico (ISO 8339)	\geq 80%
Comportamento dinamico (UNI-EN ISO 11600)	F-20 LM – Mp \pm 20 %
Resistenza alla temperatura	- 40°C / +100°C
Resistenza agli UV	Nessun degrado strutturale
Resistenza alla Co2	Nessun degrado strutturale
Resistenza all'ozono	Nessun degrado strutturale
Temperatura di applicazione	Relativa all'ambiente(+5° +35°)
Umidità di applicazione	Relativa all'ambiente (< 80%)
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-JOINT ACR
Reazione al fuoco (UNI ISO 1182)	Classe A1 (se applicato su fondi ininfiammabili)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi . fra +5°C :+ 25°C

RESA TEORICA

joint acr

Larghezza x profondità giunto	Consumo /ml	Metri lineari realizzati con una cartuccia
5 x 2,5 mm	39 gr/ml	10,25 ml
10 x 5 mm	72 gr/ml	5,55 ml

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci Di Capitolato

Applicazione di sigillante monocomponente, ed elasticità permanente JOINT ACR dell'ATEC, a base di specifico polimero elastomerico, a reazione neutra, integrato con extenders lamellari, esente da solventi e da isocianati, per eseguire in opera mediante pistola ad estrusione, giunti elastici di raccordo, resistenti agli UV e agli agenti meteorici, da rivestire fresco su fresco, con i prodotti impermeabilizzanti della linea FLEX-LASTIC e FLEX-WATER.

Conforme alle norme CEE 91/155; UNI 7549.

Resa teorica: vedi tabella.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del JOINT ACR e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.