

scheda  
tecnica

v 1-09

# joint epoxi-30

sigillante elastoplastico autopolimerizzante  
per giunti ad immersione continua



sigillanti

**codice**  
SY1G-JOI\_EP3



**confezione** A+B KG 3,75

**colore** cartella atec

## Descrizione

JOINT EPOXI-30, è un sigillante bicomponente a base di resine acriliche autopolimerizzanti a comportamento elastoplastico, pigmenti fotostabili, extenders lamellari anticavillanti, che conferiscono al prodotto essiccato elevate capacità di elasticità e resistenza, per la sigillatura atossica di giunti interni ed esterni ad immersione continua in acqua potabile, con una dilatazione massima del 200%. Conforme alle norme UNI-EN 27390-US Federal Specification TTTS-00230C Type II; UNI EN 1504/2; Decreto Ministeriale del 6 aprile 2004 n. 174.

## Campi d'impiego

JOINT EPOXI-30 forma un composto antiritiro ad elevata elasticità che mantiene un comportamento stabile anche alle basse temperature. Per le sue caratteristiche trova il suo naturale campo d'impiego nella sigillatura elastoplastica di elementi in cemento armato, giunti di dilatazione tra muratura e telai metallici, tra tubi passanti in strutture in cemento armato, per il contenimento di acqua potabile, piscine, terrazzi, crepe dinamico-costruttive, ecc.

Su supporti incerti applicare 1 ora prima, una mano di primer PEGA FIX-70, da passare su tutte le superfici, a pennello. JOINT EPOXI-30 deve essere applicato su supporti perfettamente stagionati ed asciutti.

## Modalità d'impiego

JOINT EPOXI-30 viene fornito in latte da 3,75 kg componente A+B. Miscelare i due componenti (con mixer elettrico a basso numero di giri) fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi, applicare JOINT EPOXI-30 nel giunto mediante colatura, con spatola metallica, oppure inserire in idonea pistola ad estrusione ricaricabile, presente in commercio, ed applicare su, superfici compatte, pulite, asciutte, esenti da polvere e olii.

JOINT EPOXI-30, è conforme al Decreto Ministeriale del 6 aprile 2004 n. 174; (Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano) e ai limiti di accettazione previsti dal DM 21/03/73 (Disciplina igienica degli imballaggi, recipienti, utensili, destinati a venire in contatto con le sostanze alimentari o con sostanze d'uso personale) e successive modifiche (recepimento di 82/711/CEE, 85/572/CEE, 90/128/CEE e successivi emendamenti, 2002/72/CEE).

JOINT EPOXI-30, risponde ai principi definiti nella UNI EN 1504/2 ("Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo") e ai relativi limiti di accettazione.

# joint epoxi-30

## Preparazione del supporto :

JOINT EPOXI-30 deve essere applicato su supporti cementizi perfettamente stagionati ed asciutti, applicabile su superfici metalliche previa opportuna preparazione sia su vecchie pitture purché ben aderenti.

### Supporto cementizio nuovo:

- Stagionatura minima 28 giorni.
- I lembi dei giunti devono essere solidi e puliti.
- Il rapporto larghezza/profondità deve essere 2:1 max 1:1.
- Applicare a pennello, fondo promotore di adesione PEGA FIX-70, 1 ora prima del sigillante.

### Supporto cementizio microfessurato:

- Spazzolatura, raschiatura o sabbiatura fino a completa evidenziazione del quadro fessurativo;
- Applicare a pennello, fondo promotore di adesione PEGA FIX-70, 1 ora prima del sigillante.
- Per una esatta profilatura dei bordi si consiglia di mascherare con nastro adesivo (rimuovere immediatamente dopo l'applicazione).

### Supporto di acciaio:

- Acciaio nuovo: sabbiatura a metallo quasi bianco grado Sa 2<sub>1/2</sub> (SSPC-SP-10).
- Acciaio ossidato: sabbiatura commerciale al grado Sa 2 (SSPC-SP--6).
- Acciaio ossidato: spazzolatura meccanica al grado St (SSPC-SP-3), sabbiatura di spolveratura di grado Sa 1 (SSPC-SP-7).
- Vecchie pitture: idrolavaggio ad alta pressione, idrosabbiatura, spazzolatura meccanica e ritocco delle zone messe a nudo.
- Applicare a pennello, fondo promotore di adesione PEGA FIX-70, 1 ora prima del sigillante.

## Applicazione con pistola ad estrusione

- Applicare mediante pistola ad estrusione, manuale o ad aria compressa, previamente caricata con il JOINT EPOXI-30, tenendo cura di utilizzare l'ugello nel diametro desiderato.
- Il sigillante deve aderire alle pareti del giunto e non al suo fondo. Per ottenere questo risultato, utilizzare materiali da supporto sui quali il sigillante non aderisce.
- Pulire le superfici e utensili entro 10 minuti con un panno pulito bagnato con acqua.
- Il prodotto solidificato, deve essere rimosso meccanicamente.
- Si consiglia di iniettare a estrusione nella cavità del giunto una quantità in eccesso di sigillante, in modo da poter applicare, durante la lisciatura, con spatola in acciaio, una certa pressione sul prodotto, ed ottenere così in riempimento senza vuoti, ed una completa adesione del sigillante sui fianchi del giunto.
- Lisciare JOINT EPOXI-30, prima che abbia iniziato la filmazione superficiale.

## Applicazione con pennello, rullo o spatola

- Applicare mediante pennello, rullo o spatola liscia in acciaio.
- Tenere cura di eliminare l'eventuale formazione di bolle d'aria, utilizzando un rullo frangibolle.
- Pulire le superfici e utensili entro 10 minuti con un panno pulito bagnato con acqua.
- Il prodotto solidificato, deve essere rimosso meccanicamente.
- L'applicazione di JOINT EPOXI-30, può avvenire in più mani successive, tenendo cura che effettivamente sia avvenuta l'essiccazione, dello strato precedente.
- Lisciare il JOINT EPOXI-30 prima che abbia iniziato la filmazione superficiale.

# joint epoxi-30

RESA TEORICA				
Larghezza x profondità del Giunto	Spessore dello Strato	Consumo	RPC	Applicazione
10 x 5,0 mm		0,08 kg/ml	46,0 ml	Pistola ad estrusione
15 x 7,5 mm		0,18 kg/ml	20,0 ml	Pistola ad estrusione
20 x 10 mm		0,32 kg/ml	11,0 ml	Pistola ad estrusione
30 x 15 mm		0,72 kg/ml	5,0 ml	Pistola ad estrusione
	1,5 mm	2,40 kg/m <sup>2</sup>	1,50 m <sup>2</sup>	Pennello-Rullo-Spatola
	2,0 mm	3,20 kg/m <sup>2</sup>	1,18 m <sup>2</sup>	Pennello-Rullo-Spatola
	3,0 mm	4,80 kg/m <sup>2</sup>	0,80 m <sup>2</sup>	Pennello-Rullo-Spatola

RPC: Resa per una confezione (A+B) da kg 3,750

### Raccomandazioni

Non applicare su supporti bituminosi, su pannelli di gesso o laterogesso. Evitare l'applicazione in pieno sole, con vento forte, o con acqua in superficie. Non applicare su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Il sigillante applicato, non ancora filmato, può essere dilavato dall'acqua in pressione. Proteggere le superficie non interessate con carta gommata. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

### Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Resine acriliche elastoplastiche autopolimerizzanti
Additivi per SY1G-JOI_EP3	Coalescente-Tixotropico-Fluidificante-Igroindurente
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,60 kg/lit ± 0,02 %
Viscosità cinematica ( Brookfied RVT) tixo	(girante n°7) cps = 11. 000 ± 1.000
Viscosità cinematica ( Brookfied RVT) fluido	(girante n°7) cps = 15. 000 ± 1.000
Conduttività termica	0,020 W/mK
PH al confezionamento (ASTM E70-69)	7,5± 0,2%
Contenuto solido	60% ± 5%
Compatibilità con acqua potabile	Conforme al DM del 06/04 n174/2004
Adesione su calcestruzzo	>1,7 MPa a 7 giorni
Adesione su acciaio sabbiato	>2,0 MPa a 7 giorni
Resistenza alla saponificazione	Nessun degrado strutturale
Resistenza agli alcali ed ai cloruri	Nessun degrado strutturale
Resistenza agli UV	Elevata resistenza
Resistenza alla Co2	Elevata resistenza
Tenuta all'acqua	2,5 ATM
Resistenza a immersione continua	100%
Allungamento a rottura (ATCL- SAR11.03)	200 %
Ritorno elastico ISO 4662	195 %
Resistenza all'acqua clorata	100% stabilità cromatica e strutturale
Filmazione superficiale	60 minuti
Temperatura di applicazione	Relativa all'ambiente( +10° +35°)

# joint epoxi-30

Umidità di applicazione	Relativa all'ambiente (< 60%)
Tempi di attesa per carico idraulico	10 giorni (spessore 4 mm)
Primer (fondo promotore di adesione)	PEGAFIX-70 (una mano data a pennello)
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-JOINT EPOXI-30
Voce Doganale	3909 50 00
Reazione al fuoco (UNI ISO 1182)	Classe A1 (se applicato su fondi ininflammabili)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	6 mesi . fra -18°C :+ 28°C

## Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

## Voci Di Capitolato

Sigillatura di giunti dinamici ad immersione continua, con JOINT EPOXI-30 dell'ATEC, a base di resine resine acriliche elastoplastiche autopolimerizzanti, da applicare così come descritto nelle direttive per la posa in opera. Conforme alle norme UNI-EN 27390-US Federal Specification TTTS-00230C Type II; UNI EN 1504/2; Decreto Ministeriale del 6 aprile 2004 n. 174.

Resa teorica: vedi tabella consumi.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del JOINT EPOXI-30 e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.