

lastic-aero



emulsione stabilizzante per confezionare malte pseudoplastiche

additivi

codice
KFB-LAS-A



confezione sfuso

colore

Descrizione

LASTIC-AERO è una emulsione idrosolubile, a base di resine sintetiche e polimeri acrilici di sintesi, che modificano in modo sensibile la viscosità degli impasti a base di leganti idraulici ed aerei, conferendogli un corretto profilo reologico, cioè un bilanciamento tra fluidità e resistenza alla segregazione con spiccate proprietà idrofughe ed anticarbonatazione. Conforme alle norme DIN 18999 - DIN 18 550.

Campi d'impiego

LASTIC-AERO, grazie alla sua azione stabilizzante ed antiritiro, conserva tutte le capacità dell'agglomerato, fissando la calce libera dei leganti attraverso la formazione di colloidi idrofughi chimicamente insolubili. LASTIC-AERO viene utilizzato per confezionare impasti antifessurativi, compatti, impermeabili ed antiritiro con aumento delle resistenze meccaniche. Facilita la lavorabilità nella stagione calda ritardando leggermente l'inizio di presa degli impasti conferendogli una migliore stagionatura. Ad indurimento avvenuto LASTIC-AERO non è riemulsionabile in acqua.

Modalità d'impiego-Dosaggio

LASTIC-AERO va diluito con acqua pulita in base al tipo d'impiego (vedi tabella), quindi versare la soluzione così ottenuta nel mescolatore per malte in funzione aggiungendo successivamente gli aggregati relativi al tipo di intervento richiesto; mescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi; se necessario aggiungere un'ulteriore quantitativo della soluzione acqua + LASTIC-AERO per calibrare l'impasto fino ad ottenere la lavorabilità richiesta. Lo sviluppo delle prestazioni pseudoplastiche degli impasti induriti dipendono dal tipo e dosaggio del legante utilizzato, dalla quantità di acqua impiegata, dalle specifiche condizioni di lavoro e dal dosaggio del LASTIC-AERO.

LASTIC-AERO dosaggio	inizio presa (ore)	fine presa (ore)	σ_c (N/mm ²)	tempi di presa con Ago Vicat; σ_c = resistenze a compressione su provini cubici lato 10 cm misurate a fine presa; Rapporto A/C = 0,5 Cemento tipo II/AL 42,5R
10 % sul peso del legante	2,10	6,10	1,95	
15 % sul peso del legante	1,45	6,30	2,7	

Caratteristiche dei componenti e preparazione delle miscele cementizie:

Cemento: Il cemento impiegato deve essere scelto in relazione alle caratteristiche ambientali considerando, in particolare, l'aggressività da parte dell'ambiente esterno.

Inerti: Sarà possibile di norma utilizzare solo inerti costituiti da polveri di calcare, o ceneri volanti (Fly-Ash), previa autorizzazione della Direzione Lavori. Nel caso di impiego di ceneri volanti, si dovrà utilizzare materiale totalmente passante al vaglio da 0,075 mt.

lastic-aero

Acqua di impasto: Si utilizzerà acqua chiara, dolce, le cui caratteristiche chimico-fisiche dovranno soddisfare i requisiti richiesti dalla Direzione Lavori

Le miscele devono essere confezionate tramite impianti a funzionamento automatico o semi-automatico, costituiti dai seguenti principali componenti:

- bilance elettroniche per componenti solidi
- vasca volumetrica per acqua
- mescolatore primario ad elevata turbolenza (minimo 1500 giri/min)
- dosatori volumetrici delle miscele cementizie.
- controlli e documentazione

Tali miscele confezionate in cantiere, dovranno essere sottoposte ai seguenti tipi di controllo:

- peso specifico
- viscosità Marsh
- decantazione
- tempo di presa
- prelievo di campioni per prove di compressione a rottura.

Il peso specifico dovrà risultare pari ad almeno il 90% di quello teorico, calcolato assumendo 3 g/cm^3 . Nelle prove di decantazione, l'acqua separata in 24 ore, non dovrà superare il 2,5 % in volume.

Compatibilità

LASTIC-AERO è compatibile con tutte le linee di additivi per calcestruzzo dell'ATEC SRL:

- FLOW, fluidificanti per calcestruzzi reodinamici;
- FLUID, fluidificanti per calcestruzzi reoplastici;
- LASTIC, elasticizzanti;
- SCATT espansivi ed idroespansivi;
- SEAL additivi anti segreganti;
- SPEED additivi acceleranti.

LASTIC-AERO è stato studiato, per l'uso in abbinamento con ceneri volanti (Fly-Ash), rispondenti alla norma FP 18-502-classe A, e inerti di opportuna curva granulometrica bilanciata, per consentire di raggiungere, resistenze meccaniche a compressione, a 28 gg. >100 MPa. LASTIC-AERO è compatibile con tutti i cementi conformi alle norme UNI.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Polimeri di sintesi
Additivi reagenti	Tensidi disgregatori degli acidi grassi
Effetto de flocculante dei granuli del cemento	Repulsione elettrostatica - Ingombro del polimero
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,10 kg/lt \pm 0,02 %
Aspetto	Liquido
Odore	Inodore
PH all'origine	8,5 \pm 0,2
Alcali-Cloruri	Assenti
Reazione Alcali -Aggregati	Annullata
Cariche minerali	Assenti
Compatibilità cementizia	Cementi previsti dalla UNI ENV 197-1
Stabilizzazione della miscela allo stato fresco	(24 ore)

lastic-aero

Assorbimento d'acqua (ASTMD471-79)	0,1 % (in peso) a 28 giorni
Permeabilità al vapore acqueo	> 6 gr/m2 x 24 ore
PH al confezionamento (ASTM E70-69)	8,5 ± 0,1%
Reazione alcali-aggregati	Annullata
Resistenza ai cicli termici (ATCL-ARG41.03)	Nessun degrado strutturale
Resist.alla saponificazione (ATCL-ARSA41.03)	Nessun degrado strutturale
Resistenza agli alcali (ATCL-AALC41.03)	Nessun degrado strutturale
Resistenza ai solfati (ATCL-ARS41.03)	Nessun degrado strutturale
Tipo di antievaporante consigliato	PROTEX_VAPOR
Temperatura di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C - + 35°C.
Temperatura di applicazione	Relativa al supporto +5°C - + 40°C.
Umidità di applicazione	Relativa all'ambiente < 80 %
Assorbimento d'acqua (ASTMD471-79)	0,1 % (in peso) a 28 giorni
Permeabilità al vapore acqueo	> 6 gr/m2 x 24 ore
PH al confezionamento (ASTM E70-69)	8,5 ± 0,1%
Reazione alcali-aggregati	Annullata
Pulizia degli attrezzi	Acqua
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-LASTIC-AERO
Punto di infiammabilità (UNI 8909)	Non applicabile
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio, nella confezione originale	(Shelf life)12 mesi . fra +5°C :+ 35°C

Raccomandazioni

In caso di particolari condizioni di lavoro, i dosaggi del LASTIC-AERO possono essere variati, sempre in opportune proporzioni da richiedere preventivamente al nostro ufficio tecnico . L'azione reologica del LASTIC-AERO è direttamente proporzionale alla qualità dell'impasto. Il meccanismo di funzionamento è basato sull'aumento della viscosità degli impasti.

Qualora dovesse congelare, può essere di nuovo utilizzato, senza pregiudizio di qualità, dopo un lento disgelo ed un rimescolamento a fondo (non deve essere esposto a fiamma diretta né ad una temperatura superiore a +50°C). LASTIC-AERO è compatibile con tutti i cementi conformi alle norme UNI EN 1971. Con tutte le calce idrauliche (HNL) conformi alle norme UNI-EN 459-2. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci Di Capitolato

Confezionamento di conglomerati cementizi o base calce, anticarbonatazione, così come malte pseudoplastiche da iniezione antifessurative , microrasature flessibili, ad elevata impermeabilità mediante aggiunta di emulsione LASTIC-AERO dell'ATEC, a base di polimeri di sintesi idrosolubili atti a conferire un corretto profilo reologico e un netto miglioramento della lavorabilità; da diluire con acqua pulita in opportune proporzioni in base al tipo di impiego richiesto. Conforme alle norme DIN 18999 - DIN 18 550.

Resa teorica: 10-15% sul peso del legante

lastic-aero

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del LASTIC-AERO e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.