

scheda
tecnica

v 1-09

lastic gun-15

additivo elasticizzante per confezionare malte coesive



additivi

codice
KT2B-LAS-G



confezione Tanica lt 10

colore Trasparente

codice
KF2B-LAS-G



confezione Fusto lt 210

colore Trasparente

Descrizione

LASTIC GUN-15 è un additivo liquido privo di alcali e cloruri, a base di copolimeri acrilici stabilizzati in dispersione acquosa, atti ad agire sul processo di idratazione delle particelle del legante utilizzato, provocando tra di loro una reazione elettrostatica repulsiva, disperdendole omogeneamente su tutto l'impasto conferendogli spiccate proprietà elasticizzanti, coesive ed antigelive. Conforme alle norme UNI 9530-9533.

Campi d'impiego

LASTIC GUN-15 contiene resine associate di copolimeri dello stirolo acrilico rendendolo compatibile sia con leganti idraulici (cementi tipo Portland, Pozzolanic, d'altoforno) che con leganti aerei naturali (calce idraulica, debolmente idraulica). LASTIC GUN-15 viene utilizzato per confezionare impasti antigelivi, impermeabili, coesivi, elasticizzati ed antiritiro con aumento delle resistenze meccaniche. Facilita la lavorabilità nella stagione calda ritardando leggermente l'inizio di presa degli impasti conferendogli una migliore stagionatura. A indurimento avvenuto LASTIC GUN-15 non è emulsionabile in acqua

Modalità d'impiego-Dosaggio

LASTIC GUN-15 va diluito con acqua pulita in base al tipo d'impiego (vedi tabella relativa ai dosaggi e tempi di miscelazione), quindi versare la soluzione così ottenuta nel mescolatore per malte in funzione aggiungendo successivamente gli aggregati relativi al tipo di intervento richiesto; mescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi; se necessario aggiungere un'ulteriore quantitativo della soluzione acqua + LASTIC GUN-15 per calibrare l'impasto fino ad ottenere la lavorabilità richiesta. Lo sviluppo delle prestazioni degli impasti induriti dipende dal tipo e dosaggio del legante utilizzato, dalla quantità di acqua impiegata, dalle specifiche condizioni di lavoro e dal dosaggio del LASTIC GUN-15.

Tabella indicativa dei dosaggi e tempi di miscelazione

Caratteristiche finali dell'impasto	Rapporto di impasto		Rapporto in peso		Tempi tecnici dell'impasto	
	acqua	LasticGun-15	legante	inerte	miscelazione	lavorabilità
Impasti a base cemento portland	1	1	1	1	3 min.	15/20 min.
Impasti a base calce idraulica	2	1	1	2	2 min.	10/15 min.
Sprizzi di ripresa	1	1	2	1	2 min.	10/215min.
Calcestruzzi antigelivi	5	1	350 kg/m ³	1 m ³	5min.	15/20 min.
Premiscelati ATEC base cemento	4	2	-	-	3 min.	15/20 min.
Premiscelati ATEC base calce idraulica	4	2	-	-	3 min.	10/15 min.

lastic gun-15

Caratteristiche dei componenti e preparazione delle miscele cementizie:

Cemento: Il cemento impiegato deve essere scelto in relazione alle caratteristiche ambientali considerando, in particolare, l'aggressività da parte dell'ambiente esterno.

Inerti: Sarà possibile di norma utilizzare solo inerti costituiti da polveri di calcare, o ceneri volanti (Fly-Ash), previa autorizzazione della Direzione Lavori. Nel caso di impiego di ceneri volanti, si dovrà utilizzare materiale totalmente passante al vaglio da 0,075 mt.

Acqua di impasto: Si utilizzerà acqua chiara, dolce, le cui caratteristiche chimico-fisiche dovranno soddisfare i requisiti richiesti dalla Direzione Lavori

Le miscele devono essere confezionate tramite impianti a funzionamento automatico o semi-automatico, costituiti dai seguenti principali componenti:

- bilance elettroniche per componenti solidi
- vasca volumetrica per acqua
- mescolatore primario ad elevata turbolenza (minimo 1500 giri/min)
- dosatori volumetrici delle miscele cementizie.
- controlli e documentazione

Tali miscele confezionate in cantiere, dovranno essere sottoposte ai seguenti tipi di controllo:

- peso specifico
- viscosità Marsh
- decantazione
- tempo di presa
- prelievo di campioni per prove di compressione a rottura.

Il peso specifico dovrà risultare pari ad almeno il 90% di quello teorico, calcolato assumendo 3 g/cm³. Nelle prove di decantazione, l'acqua separata in 24 ore, non dovrà superare il 2,5 % in volume.

Compatibilità

LASTIC GUN-15 è compatibile con tutte le linee di additivi per calcestruzzo dell'ATEC SRL:

- FLOW, fluidificanti per calcestruzzi reodinamici;
- FLUID, fluidificanti per calcestruzzi reoplastici;
- SCATT espansivi ed idroespansivi;
- SEAL additivi anti segreganti;
- SPEED additivi acceleranti.

LASTIC GUN-15 è stato studiato, per l'uso in abbinamento con ceneri volanti (Fly-Ash), rispondenti alla norma FP 18-502-classe A, e inerti di opportuna curva granulometrica bilanciata, per consentire di raggiungere, resistenze meccaniche a compressione, a 28 gg. >100 MPa. LASTIC-AERO è compatibile con tutti i cementi conformi alle norme UNI.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica della soluzione	Copolimeri acrilici
Additivi reagenti	Tartrati in sospensione colloidale
Aspetto	Liquido
Azione principale	Flessibilizzante ad alta coesività
Azione collaterale utilizzato in % superiore	Ritardo sull'idratazione iniziale
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,05 kg/lit ± 0,02 %
Alcali-Cloruri	Assenti
Contenuto secco in peso (UNI 8906)	60% ± 0,5%

lastic gun-15

Assorbimento d'acqua (ASTMD471-79)	0,018 % (in peso)
Permeabilità al vapore acqueo	<5 gr/m2 x 24 ore
PH al confezionamento (ASTM E70-69)	9 ± 0,2%
Solubilità in acqua	CEM II-L 42,5 R
Resistenza ai cicli termici (ATCL-ARG09.03)	Nessun degrado strutturale
Resist.alla saponificazione (ATCL-ARSA09.03)	Nessun degrado strutturale
Resistenza agli alcali (ATCL-AALC09.03)	Nessun degrado strutturale
Resistenza ai solfati (ATCL-ARS09.03)	Nessun degrado strutturale
Potabilità (Thames Water N° 2512)	Idoneo per il contatto con acqua potabile
Tipo di antievaporante consigliato	PROTEX VAPOR
Temperatura di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C - + 35°C.
Temperatura di applicazione	Relativa al supporto +5°C - + 40°C.
Umidità di applicazione	Relativa all'ambiente < 80 %
Attrezzi	Dosatori automatici o manuali
Insedimento di micro-organismi	Nessuno
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO- LASTIC GUN-15
Voce Doganale	3906 90 90 Taric 50
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi fra -2°C :+ 40°C

Raccomandazioni

In caso di particolari condizioni di lavoro, i dosaggi del LASTIC GUN-15 possono essere variati. L'aggiunta di fibre antifessurative, così come trattamenti ad effetto stagionante ed antievaporante applicati sulle superfici delle malte ancora fresche ed esposte all'aria, sono consigliati sempre in opportune proporzioni da richiedere preventivamente al nostro ufficio tecnico. Tutte le proprietà associate del LASTIC GUN-15 possono essere annullate da una elevata pressione d'acqua in fase di presa degli impasti. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci Di Capitolato

Confezionamento di calcestruzzi e massetti antigelivi, impermeabili, adesivi elasticizzati, così come malte osmotiche, micro rasature non screpolanti e flessibili, ad elevata coesività mediante aggiunta di additivo LASTIC GUN-15 dell'ATEC, a base di copolimeri acrilici in soluzione acquosa atti a conferire un netto miglioramento della lavorabilità degli impasti; da diluire con acqua pulita in opportune proporzioni in base al tipo di impiego richiesto, così come descritto nelle direttive di posa in opera. Conforme alle norme UNI 9530-9533. Resa teorica: 8% sul peso del legante.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.

lastic gun-15



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del LASTIC GUN-15 e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.