

scheda
tecnica

v 1-10

lastic-join

additivo elasticizzante per microrasature
flessibili



additivi

codice
KBB-LAS-J



confezione Bottiglia lt 011

colore trasparente

codice
KT2B-LAS-J



confezione Tanica lt 10

colore trasparente

codice
KFB-LAS-J



confezione Fusto lt 210

colore trasparente

Descrizione

LASTIC-JOIN è un additivo liquido elasticizzante monocomponente, pronto all'uso, costituito da miscele di resine sintetiche in dispersione acquosa, esente da solventi aromatici e da stirolo monomero, ad elevato potere legante e flessibilizzante, conferendo un netto miglioramento della lavorabilità alle malte per rasatura a base calce-cemento, rendendole non screpolanti e compatte. Conforme alle norme UNI 9532.

Campi d'impiego

LASTIC-JOIN viene utilizzato per confezionare malte per rasature di intonaci antiritiro a base calce o cemento, microrasature non screpolanti e flessibili, ad elevata coesività, per supporti interni ed esterni. Facilita la lavorabilità nella stagione calda ritardando leggermente l'inizio di presa degli impasti conferendogli una migliore stagionatura. Ad indurimento avvenuto LASTIC-JOIN non è riemulsionabile in acqua.

Modalità d'impiego-Dosaggio

LASTIC-JOIN va diluito con acqua pulita in base al tipo d'impiego (vedi tabella relativa ai dosaggi e tempi di miscelazione), quindi versare la soluzione così ottenuta nel mescolatore per malte in funzione aggiungendo successivamente gli aggregati relativi al tipo di intervento richiesto; mescolare fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi; se necessario aggiungere un'ulteriore quantitativo della soluzione acqua + LASTIC-JOIN per calibrare l'impasto fino ad ottenere la lavorabilità richiesta. Lo sviluppo delle prestazioni degli impasti induriti dipende dal tipo e dosaggio del legante utilizzato, dalla quantità di acqua impiegata, dalle specifiche condizioni di lavoro e dal dosaggio del LASTIC-JOIN.

LASTIC-JOIN aggiunto all'impasto cementizio aumenta la lavorabilità in fase idraulica e la durezza superficiale con assenza di rigonfiamenti e microlesioni in fase indurita, con elevata capacità di legare pigmenti e cariche. In ogni caso l'azione flessibilizzante è direttamente proporzionale alla qualità dell'impasto.

Caratteristiche finali dell'impasto	Rapporto di impasto		Rapporto in peso		Tempi tecnici dell'impasto	
	acqua	Lastic Join	legante	inerte	miscelazione	lavorabilità
Malta da riempimento flessibile	4	1	1	3	5 min.	20/25 min.
Malta da rasatura a base cemento	1	1	1	1	4 min.	15/20 min.
Malta da rasatura a base calce	2	2	2	2	4 min.	10/15 min.
Premiscelati ATEC base cemento	3	3	-	-	3 min.	15/20 min.
Premiscelati ATEC base calce	3	1	-	-	3 min.	10/15 min.

lastic-join

Caratteristiche dei componenti e preparazione delle miscele cementizie:

Cemento: Il cemento impiegato deve essere scelto in relazione alle caratteristiche ambientali considerando, in particolare, l'aggressività da parte dell'ambiente esterno.

Inerti: Sarà possibile di norma utilizzare solo inerti costituiti da polveri di calcare, o ceneri volanti (Fly-Ash), previa autorizzazione della Direzione Lavori. Nel caso di impiego di ceneri volanti, si dovrà utilizzare materiale totalmente passante al vaglio da 0,075 mt.

Acqua di impasto: Si utilizzerà acqua chiara, dolce, le cui caratteristiche chimico-fisiche dovranno soddisfare i requisiti richiesti dalla Direzione Lavori

Le miscele devono essere confezionate tramite impianti a funzionamento automatico o semi-automatico, costituiti dai seguenti principali componenti:

- bilance elettroniche per componenti solidi
- vasca volumetrica per acqua
- mescolatore primario ad elevata turbolenza (minimo 1500 giri/min)
- dosatori volumetrici delle miscele cementizie.
- controlli e documentazione

Tali miscele confezionate in cantiere, dovranno essere sottoposte ai seguenti tipi di controllo:

- peso specifico
- viscosità Marsh
- decantazione
- tempo di presa
- prelievo di campioni per prove di compressione a rottura.

Il peso specifico dovrà risultare pari ad almeno il 90% di quello teorico, calcolato assumendo 3 g/cm³. Nelle prove di decantazione, l'acqua separata in 24 ore, non dovrà superare il 2,5 % in volume.

Compatibilità

LASTIC-JOIN è compatibile con tutte le linee di additivi per calcestruzzo dell'ATEC SRL:

- FLOW, fluidificanti per calcestruzzi reodinamici;
- FLUID, fluidificanti per calcestruzzi reoplastici;
- LASTIC, elasticizzanti;
- SCATT espansivi e idroespansivi;
- SEAL additivi anti segreganti;
- SPEED additivi acceleranti.

LASTIC-JOIN è compatibile con tutti i cementi conformi alle norme UNI.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica della soluzione	Polimeri polialilici
Additivi reagenti	Autoreticolante reologico
Sistema stabilizzante	Anionico a base alifatica
Aspetto	Liquido
Azione principale	Flessibilizzante ad alta lavorabilità
Azione collaterale utilizzato in % superiore	Ritardo sull'idratazione iniziale degli impasti
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,06 kg/lit ± 0,02 %
Alcali-Cloruri	Assenti
Contenuto secco in peso (UNI 8906)	49% ± 0,5%

lastic-join

Assorbimento d'acqua (ASTMD471-79)	0,019 % (in peso)
Permeabilità al vapore acqueo	< 7 gr/m ² x 24 ore
PH al confezionamento (ASTM E70-69)	9,5 ± 0,2%
Solubilità in acqua	96%
Resistenza ai cicli termici (ATCL-ARG08.03)	Nessun degrado strutturale
Resistenza alla saponificazione (ATCL-ARSA08.03)	Nessun degrado strutturale
Resistenza agli alcali (ATCL-AALC08.03)	Nessun degrado strutturale
Resistenza ai solfati (ATCL-ARS08.03)	Nessun degrado strutturale
Tipo di antievaporante consigliato	PROTEX.VAPOR
Temperatura di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C - + 35°C.
Temperatura di applicazione	Relativa al supporto +5°C - + 40°C.
Umidità di applicazione	Relativa all'ambiente < 80 %
Attrezzi	Dosatori automatici o manuali
Insedimento di micro-organismi	Nessuno
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-LASTIC.JOIN
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Nocività secondo (CEE88/379)	Non nocivo
Voce Doganale	3903 90 00
Immagazzinaggio (chiuso nella confezione originale)	12 mesi (protetto dal gelo)

Raccomandazioni

In caso di particolari condizioni di lavoro, i dosaggi del LASTIC-JOIN possono essere variati, sempre in opportune proporzioni da richiedere preventivamente al nostro ufficio tecnico.

L'azione reologica del LASTIC-JOIN è direttamente proporzionale alla qualità dell'impasto. Il meccanismo di funzionamento è basato sull'aumento della viscosità degli impasti.

Qualora dovesse congelare, può essere di nuovo utilizzato, senza pregiudizio di qualità, dopo un lento disgelo e un rimescolamento a fondo (non deve essere esposto a fiamma diretta né a una temperatura superiore a +50°C).

LASTIC-JOIN è compatibile con tutti i cementi conformi alle norme UNI EN 1971. Con tutte le calce idrauliche (HNL) conformi alle norme UNI-EN 459-2. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci Di Capitolato

Confezionamento di malte per rasature antiritiro a base calce o cemento, microrasature non screpolanti e flessibili, ad elevata coesività, per supporti interni ed esterni, mediante aggiunta di additivo LASTIC.JOIN dell'ATEC, a base di resine sintetiche in soluzione acquosa atte a conferire un netto miglioramento della lavorabilità degli impasti; da diluire con acqua pulita in opportune proporzioni in base al tipo di impiego richiesto così come descritto nelle direttive di posa in opera. Conforme alle norme UNI 9532.

Resa teorica: 8% sul peso del legante, sia idraulico o aereo.

lastic-join

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del LASTIC-JOIN e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.