

scheda
tecnica





v 1-09

pegafix-70

primer epossidico consolidante antistatico



collanti adesivi

codice cy1t-pga-f70		
confezione	A+B kg 1,5	
colore	grigio	
codice cy3t-pga-f70		
confezione	A+B kg 3,0	

Descrizione

PEGA®FIX-70 è un impregnante epossidico bicomponente in emulsione acquosa, ad alta adesione e bagnabilità, utilizzato come strato intermedio conduttivo per sistemi epossidici, conferendo elevate proprietà di adesione agli strati di finitura successivi. Conforme alla norma UNI EN8298

Campi d'impiego

PEGAFIX-70 è un promotore d'adesione strutturale per malte spatolate, autolivellanti e per il ciclo di rinforzo statico multistrato con fibre di carbonio CARBONTEX, minimizzando e dissipando le cariche elettrostatiche.

PEGAFIX-70, viene usato su supporti orizzontali e verticali come prima mano nei cicli epossidici di verniciatura antistatica su pavimentazioni industriali, ambienti sterili, sale operatorie, impianti elettronici, installazioni per la distribuzione del gas o con materiali a rischio di esplosioni.

Preparazione delle superfici: Il supporto deve essere sano e privo di ogni traccia di polvere, di parti incoerenti, d'olio, di vecchie pitture, di incrostazioni marine ed efflorescenze, preferibilmente sabbiato al grado SA3; se particolari condizioni di lavoro impediscono l'esecuzione della pulizia, si consiglia la preparazione meccanica ST3, oppure carteggiatura, pallinatura, bocciardatura, fresatura o lavaggio chimico, seguito da una spolverata con aria compressa o tramite aspirapolvere industriale.

Modalità d'impiego

Miscelare al momento dell'uso, i due componenti tra di loro con attrezzo meccanico a basso numero di giri 300 RPM. L'applicazione avviene a pennello, rullo a pelo corto o spruzzo a bassa pressione; Subito dopo l'applicazione è consigliabile passare ripetutamente il rullo frangibolle. PEGAFIX-70 non contiene solventi, può essere applicato anche in ambienti scarsamente ventilati o su superfici leggermente umide purché non soggette ad infiltrazioni in contropinta. Per riprese di getto e sovrapposizione di malte epossidiche spatolate nonché sistema CARBONTEX operare sul prodotto ancora appiccicoso nell'intervallo di 3-4 ore.

Raccomandazioni

Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica, su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Assicurarsi che le superfici da trattare siano perfettamente asciutte. È importante che il calcestruzzo abbia completato la stagionatura (28 giorni). L'applicazione deve avvenire nelle medesime condizioni climatiche. In presenza di pioggia, vento, fumi o con il sole battente le operazioni di applicazione devono essere interrotte. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

pegafix-70

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Resina epossidica
Additivi	Poliammidi stabilizzati in H2O
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,07 kg/lit ± 0,02 %
Viscosità cinematica (tazza Ford Æ4 mm)	35 secondi
Resistenza elettrica superficiale	p. 10°: 0,1 ÷ 1,0 Mohm
Resistenza elettrica attraverso il rivestimento	p. 10°: 0,03 ÷ 0,5 Mohm
Costante dielettrica	2 x 1012 W cm
Residuo secco (ASTM D 2697)	36%
Resistenza all'abrasione (ASTM C 501)	< 100 mg
Resistenza ad immersione (ASTM D870)	1000 ore (nessuna sbollatura)
Resistenza alla nebbia salina (ASTM B117)	1000 ore (nessuna sbollatura)
Adesione su calcestruzzo (ASTM D 1870)	>3,5 Mpa
Adesione su ferro / acciaio	>6,5 Mpa
Resistenza alla saponificazione	Nessun degrado strutturale
Resistenza agli alcali ed ai cloruri	Nessun degrado strutturale
Resistenza alla Co2	Nessun degrado strutturale
Diluizione	Non necessita
Pulizia degli attrezzi	Solvente minerale apolare
Strati prescritti	massimo (2 strati)
Pot life (ATCL-APL47.03)	30 minuti
Tempo di lavorabilità	30 minuti
Essiccazione fuori polvere	2 ± 3 ore
Sovrapplicazione	4 ±6 ore
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-PEGAFIX-70
Punto di infiammabilità (UNI 8909)	Non applicabile
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	(Shelf life)12 mesi . fra 5°C :+ 35°C

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

pegafix-70

Voci Di Capitolato

Preparazione dello strato intermedio conduttivo, per pavimentazioni antistatiche, con primer epossidico bicomponente in emulsione acquosa, ad alta bagnabilità PEGAFIX-70 dell'ATEC, dato in opera con pennello, rullo o spruzzo a bassa pressione, così come descritto nelle direttive per la posa. Conforme alla norma UNI EN8298.

Resa teorica: 0,200-0,300 kg/m² in funzione della rugosità della superficie.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI UN ISO 14001, garantisce che la produzione del PEGAFIX-70 e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.