

scheda  
tecnica

v 1-09

## pegapox-av

adesivo epossidico ad alta viscosità per  
incollaggi strutturali

collanti adesivi

codice  
cy9g-pga-pav

confezione A+B kg 5

colore grigio

## Descrizione

PEGA POX-AV è un composto bicomponente a base di acrilato epossidico senza stirene e senza solventi, a sciolimento limitato altamente deformabile esente da solventi, resistente ai principali agenti chimici aggressivi garantendo un elevato potere di adesione su supporti in calcestruzzo ed acciaio. Conforme alle norme UNI EN 1965-1. (Tipo R2, classe T2).

## Campi d'impiego

Preparazione del supporto: PEGA POX-AV è particolarmente indicato per riprese di getto del calcestruzzo, incollaggi di elementi in calcestruzzo ed in acciaio, per fissaggio di iniettori nel calcestruzzo, per inghisaggi di tirafondi e micro regolarizzazione di superfici in calcestruzzo soggette a forti sollecitazioni chimico-fisiche fino ad uno spessore massimo di 3-4 cm. PEGA POX-AV può essere applicato anche su supporti in calcestruzzo umido. Le superfici dovranno essere pulite e prive di qualsiasi parte incoerente o in fase di distacco. L'eventuale lattime di cemento dovrà essere asportato. Incollaggi strutturali asportare lo strato di calcestruzzo superficiale dotato di insufficiente resistenza. Applicazioni su metallo togliere ogni traccia di ruggine, vernice, grasso, etc. ricorrendo alla sabbiatura a metallo bianco, smerigliatura o accurata pulizia meccanica. Applicazione per iniezione: PEGA POX-AV può essere applicato per chiudere fessure con spessore superiore a 1 mm, il prodotto va iniettato con una pompa a bassa pressione o creando un battente. Applicazione per ancoraggi: Applicabile per colatura entro fori praticati nella struttura per realizzare ancoraggi di connettori o ferri di richiamo. La corona circolare deve essere di almeno 2 mm. Ripresa di getto Impregnare il sottofondo a pennello, avendo cura di far penetrare in profondità il prodotto nelle eventuali zone porose. E' possibile la posa a spruzzo mediante specifica attrezzatura airless. Ricoprimento con getto in calcestruzzo (tempo aperto). Nell'esecuzione delle riprese di getto, il calcestruzzo fresco deve essere posto in opera nel più breve tempo possibile dopo l'applicazione dell' PEGA POX-AV, comunque entro il tempo indicato nella relativa tabella. Si consiglia di predisporre opportunamente le cassature per il getto prima di procedere all'applicazione del prodotto.

## Modalità d'impiego

Versare tutto il contenuto del (comp.B) nel recipiente del (comp.A) e miscelare energicamente per 5 minuti con spatola a mano o con trapano a bassa velocità (max 600 g/min) munito di mixer, fino a perfetta omogeneizzazione (colore uniforme). Evitare miscelazioni parziali che non possono garantire il regolare rispetto del rapporto di miscelazione. Il prodotto deve essere rigorosamente applicato entro il tempo di vita utile indicato nella relativa tabella, calcolato a partire dal momento di inizio della miscelazione. E' quindi opportuno predisporre le superfici e le attrezzature in modo da poter mettere in opera il prodotto evitando

## pegapox-av

attese. Il prodotto miscelato che rimane nel barattolo indurisce rapidamente. Non utilizzare confezioni danneggiate od aperte.

**Raccomandazioni**

Le superfici devono essere protette da pioggia, nebbia, sole e vento sia durante l'applicazione, sia per un periodo successivo minimo di 24 ore in base alle condizioni climatiche. I supporti non devono ne essere surriscaldati ne contenere un grado di umidità elevata. Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica, su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Non rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

**Valori Tecnici** calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Acrilato epossidico bicomponente senza stirene
Additivi	Bagnanti e Regolatori isotermici
Colore essiccato	Grigio
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,7 kg/lit ± 0,02% (Prodotto miscelato A+B)
Lavorabilità	gel tixotropico
Adesione al calcestruzzo (ASTM D4541)	>3,5 Mpa a 28 giorni (rottura del cls)
Adesione all'acciaio	>3,5 Mpa a 28 giorni
Resistenza a compressione (ASTM D695)	>65 Mpa a 28 giorni
Resistenza a trazione diretta	>55 Mpa a 28 giorni
Resistenza a flessione (ASTM D790)	30 Mpa a 28 giorni
Costante dielettrica	2 x 10 <sup>12</sup> W cm
Residuo secco	87%
Impermeabilità all'acqua	Ottima
Ritiro volumetrico	Assente
Tempo di passivazione (tgel)	1 minuto a 20°C
Tempo di indurimento (tcur)	40 minuti a 20°C
Punto di distorsione al calore	> 85°C
Resistenza agli idrocarburi	Ottima
Resistenza agli acidi	Ottima
Spessore massimo applicabile	3-4 cm per strato
Temperatura d'impiego	Tra +10°C e +35°C
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-PEGAPOX EV
Punto di infiammabilità (UNI 8909)	Non applicabile
Nocività secondo CEE88/379	Non pericoloso
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi ( fra 5°C : + 40°C)

# pegapox-av

## Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza

## Voci Di Capitolato

Applicazione di specifico adesivo epossidico bicomponente ad alta viscosità PEGA POX-AV dell'ATEC, così come descritto nelle direttive per la posa, con elevate resistente ai sali, all'acqua, agli acidi, agli idrocarburi.

Conforme alle norme UNI EN 1965-1.(Tipo R2, classe T2).

Resa teorica: 1,7 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del PEGAPOX-AV e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.