

atec

biotecnologie costruttive

scheda
tecnica

v 1-09

plaster-hgg



malta cementizia deumidificante
fibrorinforzata per intonaco di sottofondo

malte tecniche

codice
ms1g-pla-hgg**confezione** sacco 25 kg**colore** grigio

Descrizione

PLASTER-HGG è una malta predosata per eseguire intonaco traspirante-deumidificante, antiritiro, tixotropico formulata, secondo quanto stabilito dal regolamento CEE 880/92, con specifici leganti idraulici ad alta resistenza, fibre in polipropilene quale armatura antifessurativa, inerti con curva granulometrica controllata, additivi aeranti, antisolfatanti e diffusivi a legame colloidale. Gli intonaci realizzati con PLASTER-HGG possiedono un'elevata microporosità e per cui si comportano da vero e proprio "polmone igrometrico" migliorando la vivibilità degli ambienti. Conforme alla norma UNI EN6349; UNI EN 9420; UNI EN 998-1 (classe OC R).

Campi d'impiego

PLASTER-HGG è particolarmente indicato per eseguire interventi di risanamento deumidificante e consolidante non traumatico delle nuove e vecchie murature di qualsiasi spessore e natura, miste in mattoni pieni, per ambienti interni ed esterni anche interrati. (spessore applicabile per strato 35 mm).

Preparazione del supporto: Il supporto deve essere irruvidito e privo di ogni traccia di polvere, di parti incoerenti, di ruggine, d'olio, di vecchie pitture, di incrostazioni marine ed efflorescenze. Una buona pulizia delle superfici da trattare garantisce il successo dell'intervento. La pulizia deve avvenire mediante macchinario idrosabbatrice. Se particolari condizioni di lavoro impediscono il trattamento di pulizia con idonei macchinari si consiglia l'uso di spazzole d'acciaio ed acqua simultaneamente. Prima dell'applicazione le superfici devono essere bagnate abbondantemente.

Modalità d'impiego

La miscela standard si ottiene con circa 5 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di PLASTER-HGG. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente PLASTER-HGG. Mescolare l'impasto per circa 5 minuti, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 3 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi a consistenza plastica. Applicare PLASTER-HGG utilizzando cazzuola in strati non superiori a 35 mm; per spessori superiori, attendere tra uno strato e l'altro almeno 2-3 ore se applicato meccanicamente utilizzare idoneo macchinario per la proiezione di conglomerati cementizi. Preparazione del

plaster-hgg

supporto: Gli intonaci esistenti devono essere completamente rimossi oltre la fascia evidente di umidità, fino al nudo della muratura, la quale deve essere sottoposta ad accurata pulizia con idoneo macchinario. Una buona pulizia delle superfici da trattare garantisce il successo dell'intervento. Se particolari condizioni di lavoro impediscono il trattamento di pulizia con idonei macchinari si consiglia l'uso di spazzole d'acciaio ed acqua simultaneamente. Successivamente posizionare rete elettrosaldata se è richiesta. I supporti con irregolarità superiori ai 30 mm devono essere complananti in più strati. Prima dell'applicazione le superfici devono essere bagnate abbondantemente. All'atto dell'applicazione le stesse dovranno essere umide e non con acqua in superficie.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica e granulometria	Legante idraulico- Silicati < 6 mm
Additivi a le game colloidale	Aeranti- Antiritiro- Diffusivi
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,9 kg/lit ± 0,02 %
Modulo elastico UNI 6556	>3.900 MPa (7gg) >5.900MPa(28gg)
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Resistenza ai solfati (ASTM C88)	Espansione < 0,006
Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666)	Riduz. del 5,2% m.el.orig. dopo 300 c. -20 e + 60°C
Calore di idratazione	Trascurabile
Aria occlusa	>33,5%
Sali idrosolubili	Assenza assoluta
Permeabilità al vapore acqueo	< 5 gr/m ² x 24 ore
(I)Conducibilità termica (ASTM C117)	0,019 W/ (m°K)
Adesione su laterizio (ATCL-MAL20.03)	>0,9MPa a 28 giorni
Adesione su pietra naturale e calcestruzzo	>1MPa a 28 giorni
Resistenze a compressione (UNI 6132)	>22MPa (24ore) >37MPa (7gg) >52MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI6132)	>0,8MPa (24ore) >5,7MPa (7gg) >8,8MPa (28gg)
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C + 30°C
Acqua di impasto	20% sul peso della malta
Lavorabilità	30 minuti
Inizio presa	40 minuti
Spessori consigliati per strati verticali	Minimo(15 mm) Massimo(35mm)
Tempi di attesa per strati di finitura	4-5 giorni
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-PLASTER-HGG
Resistenza al fuoco	REI 120
Reazione al fuoco(ATCL-MRAF20.03)	Classe A1 (incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12mesi (fra 5°C : + 40°C)

plaster-hgg

Raccomandazioni

Non applicare su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Evitare l'applicazione in pieno sole o con forte vento. Seguire scrupolosamente le indicazioni contenute nella presente scheda per quanto riguarda l'esecuzione dell'impasto ed i prodotti idonei per effettuare la finitura. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Prima di applicare gli strati successivi di finitura decorativa della linea di intonaci deumidificanti dell'ATEC, eseguire abbondante lavaggio con acqua pulita specie in presenza di evidenti salinità sulla superficie. Si consiglia consultare il nostro ufficio tecnico per la scelta dei prodotti più idonei in base alla destinazione d'uso e finitura richiesta. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci di Capitolato

Intonacatura di pareti interne ed esterne di qualsiasi natura e spessore, con malta di sottofondo deumidificante PLASTER-HGG dell'ATEC, a base di leganti idraulici ad alta resistenza, fibre in polipropilene, additivi aeranti, antisolfatanti e diffusivi a legame colloidale, da impastare con sola acqua pulita così come descritto nelle direttive di posa in opera, da applicare con cazzuola o con macchina intonacatrice, previa accurata preparazione del supporto fino a 35 mm per strato.

Conforme alla norma UNI EN6349; UNI EN 9420; UNI EN 998-1 (classe OC R).

Resa teorica: 19 kg/m² per cm di spessore.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del PLASTER-HGG e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.