

**atec**

biotecnologie costruttive

scheda  
tecnica

v 1-09

# plaster-l



## malta cementizia deumidificante per finitura di intonaco al civile

malte tecniche

**codice**  
ms1g-pla-l**confezione** sacco 25 kg**colore** grigio

### Descrizione

PLASTER-L è una malta predosata per eseguire finitura di intonaco traspirante-deumidificante, antiritiro, tixotropico formulata, con specifici leganti idraulici a basso calore di idratazione, inerti con curva granulometrica controllata, additivi aeranti, antisolfatanti e diffusivi a legame colloidale. Gli intonaci realizzati con PLASTER-L possiedono un'elevata microporosità e per cui si comportano da vero e proprio "polmone igrometrico" migliorando la vivibilità degli ambienti. Conforme alla norma UNI EN6349; UNI EN 9420; UNI EN 998-1 (classe OC R).

### Campi d'impiego

PLASTER-L è particolarmente indicato per eseguire ristabilimento della complanarità di intonaci deumidificanti a base cementizia con irregolarità non superiori a 6-10 mm. , per ambienti interni ed esterni anche interrati.

### Modalità d'impiego

PLASTER-L è indicato per eseguire ristabilimento della complanarità di intonaci deumidificanti a base cementizia con irregolarità non superiori a 6-10 mm. , per ambienti interni ed esterni anche interrati.

La miscela standard si ottiene con circa 5 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di PLASTER-L. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente PLASTER-L. Mescolare l'impasto per circa 5 minuti, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 2 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi a consistenza dello stucco SLUMP ZERO. Applicare PLASTER-L utilizzando cazzuola in strati non superiori a 5mm; per spessori superiori, attendere tra uno strato e l'altro almeno 2-3 ore se applicato meccanicamente utilizzare idoneo macchinario per la proiezione di conglomerati cementizi.

A fine presa, eseguire bagnatura delle superfici a spruzzo avendo poi cura di ripetere l'operazione per circa 2 giorni. Preparazione del supporto: Gli intonaci sottostanti devono essere del tipo deumidificanti della linea PLASTER, i quali devono essere completamente stagionati, sottoponendoli ad accurata pulizia con idoneo macchinario. Una buona pulizia delle superfici da trattare garantisce il successo dell'intervento. Prima dell'applicazione le superfici devono essere bagnate abbondantemente. All'atto dell'applicazione le stesse

# plaster-l

dovranno essere umide e non con acqua in superficie. Per supporti diversi dalla linea PLASTER-L , eseguire preparazione del sottofondo con primer FIX-WALL applicato a pennello 15 minuti prima dell'intervento

## Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica e granulometria	Legante idraulico- Silicati < 2 mm
Additivi a le game colloidale	Aeranti- Antiritiro- Diffusivi
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,6 kg/lit ± 0,02 %
Modulo elastico UNI 6556	>3.860 MPa (7gg) >5.860MPa(28gg)
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Resistenza ai solfati (ASTM C88)	Espansione < 0,006
Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666)	Riduz. del 5,4%del modulo elastico in origine
Calore di idratazione	Trascurabile
Aria occlusa	>33,5%
Sali idrosolubili	Assenza assoluta
Permeabilità al vapore acqueo	< 5 gr/m2 x 24 ore
(l)Conducibilità termica (ASTM C117)	0,019 W/ (m°K)
Adesione su laterizio (ATCL-MAL13.03)	>0,85MPa a 28 giorni
Adesione su pietra naturale e calcestruzzo	>0,9MPa a 28 giorni
Resistenze a compressione (UNI 6132)	>16MPa (24ore) >28MPa (7gg) >33MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI6132)	>0,6MPa (24ore) >3,5MPa (7gg) >6,5MPa (28gg)
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C + 30°C
Acqua di impasto	20% sul peso della malta
Lavorabilità	30 minuti
Inizio presa	40 minuti
Spessori consigliati per strati verticali	Massimo (6-10 mm)
Tempi di attesa per strati di finitura	5-8 giorni
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-PLA05
Resistenza al fuoco	REI 120
Reazione al fuoco(ATCL-MRAF13.03)	Classe A1 ( incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi ( fra 5°C : + 40°C)
Base Chimica e granulometria	Richiedere DPO-PLA05

## Raccomandazioni

Non applicare su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Evitare l'applicazione in pieno sole o con forte vento. Seguire scrupolosamente le indicazioni

# plaster-l

contenute nella presente scheda per quanto riguarda l'esecuzione dell'impasto ed i prodotti idonei per effettuare la finitura. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Si consiglia consultare il nostro ufficio tecnico per la scelta dei prodotti relativi alla finitura decorativa colorata, in base alla destinazione d'uso e finitura richiesta. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte

## Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

## Voci di Capitolato

Finitura deumidificante, per ambienti interni ed esterni, anche interrati, con malta deumidificante PLASTER-L dell'ATEC, a base di cemento pozzolanico a basso calore di idratazione, additivi aeranti, antisolfatanti e diffusivi a legame colloidale, inerti con curva granulometrica controllata, additivi aeranti, antisolfatanti e diffusivi a legame colloidale da applicare con cazzuola, previa accurata preparazione del supporto fino a 10 mm per strato, da impastare con sola acqua pulita così come descritto nelle direttive di posa in opera. Conforme alla norma UNI EN6349; UNI EN 9420; UNI EN 998-1 (classe OC R).

Resa teorica: 1,6 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del PLASTER-L e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.