

atec

biotecnologie costruttive

scheda
tecnica

v 1-09

premix-10r



malta fibrorinforzata a presa medio rapida per
riporti strutturali del calcestruzzo in spessori
da 10mm fino a 20mm

malte tecniche

codice
ms1g-pre-10R**confezione** sacco 25 kg**colore** grigio

Descrizione

PREMIX10-R è una malta monocomponente a presa medio rapida formulata con cementi ad alta resistenza, inerti selezionati, fibre in poliaccrilolitile e specifici polimeri antiritiro, con assenza assoluta di cloruri e particelle metalliche, miscelata con acqua produce una malta strutturale con elevata stabilità volumetrica. Conforme alle norme UNI EN9858; UNI EN 12190; UNI EN 8520; UNI EN 197-1.

Campi d'impiego

PREMIX10-R è indicata per eseguire ripristino in verticale delle strutture in calcestruzzo, danneggiate da sollecitazioni eccessive o dall'azione di ambienti aggressivi, dove sia necessario anche la messa in esercizio in tempi brevi, per la regolarizzazione di difetti causati durante i getti, con caratteristiche di stabilità dimensionale ed alte resistenze meccaniche a compressione e flessione, con assenza di fessurazioni da ritiro grazie al modulo di elasticità che è pari a quello del calcestruzzo. Preparazione del supporto : Dopo aver eseguito indagini volte all'individuazione delle cause dei processi di degrado, così come indicate nella norma UNI EN 1504-9, procedere alla completa rimozione delle parti ammalorate o in fase di distacco mediante spazzola metallica, sabbiatura o bocciardatura sino al raggiungimento di un sottofondo solido, resistente e ruvido, libero da polvere, sporco, tracce di oli, grassi, cere, ecc, che possono compromettere l'adesione del PREMIX10-R. Si consiglia tagliare i bordi della zona di ripristino ad angolo retto per evitare la finitura a zero. Verificare l'eventuale stato di corrosione dei ferri d'armatura e valutare la possibilità di rimozione della ruggine o di sostituzione e rinforzo dell'armatura stessa. Se sono presenti percolamenti d'acqua, è necessario bloccarli preventivamente con malta idraulica a presa istantanea ERMETICBLOCK. Al momento dell'applicazione il supporto deve essere bagnato, ma privo di acqua stagnante o percolante. Pulizia dei ferri di armatura affioranti una buona pulizia dei ferri di armatura e del calcestruzzo incoerente o contaminato che gli avvolge garantisce il successo dell'intervento. La pulizia deve avvenire mediante macchinario idrosabbiatrice o con spazzole d'acciaio ed acqua simultaneamente. Per il trattamento passivante anticorrosivo dei ferri di armatura si consiglia l'uso del RUSTAT, da applicare 3 ore prima dell'intervento di ripristino

premix-10r

Modalità d'impiego

La miscela standard si ottiene con circa 4 - 4,25 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di PREMIX10-R. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente PREMIX10-R. Mescolare l'impasto per circa 5 minuti, fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. Applicare PREMIX10-R a mano o a spruzzo con intonacatrice, in spessori da 1 a 2 cm in un unico strato. Ulteriore strato di riporto deve essere applicato prima che il materiale abbia terminato la presa. Per contrastare la formazione di microfessure derivanti dal ritiro plastico, eseguire rifinitura al civile, con frattazzo di spugna, non appena la malta inizia la fase di irrigidimento. Nei periodi caldi o asciutti si consiglia applicare uno strato di PROTEXVAPOR emulsione antieaporante per almeno 1 giorno onde collaborare a ridurre il calore di idratazione superficiale. Non usare a contatto con acque con valore di pH inferiore a 5. Per applicazione di strati protettivi decorativi anticarbonatazione attendere 3-5 giorni.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Cementi ad alta resistenza
Natura mineralogica e granulometria	Silicuarzite < 2,5mm
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,35 kg/lt ± 0,02 %
Modulo di elasticità statico	>29.500 N/mm ² a 28 gg
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Esposizione alla nebbia salina (copriferro 5mm)	Dopo 1000 ore (nessuna corrosione)
Invecchiamento al gelo, disgelo ed UV	Dopo 150 cicli (nessun degrado)
Resistenza agli idrocarburi (dopo 60 gg)	In olio a 35°C (nessun degrado)
Espansione contrastata (UNI 8147)	1 giorno > 0,4%
Assorbimento d'acqua (ASTMD471-79)	0,003% (in peso)
Umidità residua (ATCL-XUR37.03)	0,03% a 48 ore
Adesione al calcestruzzo (EN 12615)	>3 Mpa
Adesione all'acciaio	>2,2 Mpa (barre ad aderenza migliorata)
Acqua di impasto	16%± 1%
Resistenze a compressione (UNI 6132)	>20MPa (24ore) >40MPa (7gg) >50MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI6132)	>4MPa (24ore) >5MPa (7gg)>6MPa (28gg)
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +2°C -+ 35°C
Lavorabilità	10 minuti
Tempo di inizio presa	10-15 minuti
Tempo di fine presa	16-20 minuti
Spessori realizzabili per strato	Minimo (10 mm) Massimo (20mm)
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-PREMIX-10R
Reazione al fuoco(ATCL-XRF37.03)	Classe A1 (incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	6 mesi (fra 5°C : + 40°C)

premix-10r

Raccomandazioni

Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica, su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Per applicazione di strati protettivi decorativi anticarbonatazione attendere 24 ore. Nei periodi caldi o asciutti si consiglia applicare uno strato di PROTEXVAPOR emulsione antievaporante dopo aver mantenuto umido lo strato di PREMIX10-R per almeno 2 giorni onde collaborare a ridurre il calore di idratazione superficiale. Non usare per ancoraggi di precisione. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte..

Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci di Capitolato

Ripristino in verticale delle strutture in calcestruzzo, danneggiate da sollecitazioni eccessive o dall'azione di ambienti aggressivi, con malta strutturale fibrorinforzata a ritiro compensato solfatoreistente PREMIX10-R dell'ATEC, a presa medio rapida, da impastare con sola acqua, data in opera a mano o a spruzzo con intonacatrice in spessori da 1 cm fino a 2 cm, in un unico strato, previa accurata pulizia ed abbondante bagnatura del supporto e rifinito con frattazzo di spugna, così come descritto nelle direttive di posa in opera,. Conforme alle norme UNI EN9858; UNI EN 12190; UNI EN 8520; UNI EN 197-1.

Resa teorica: 1,35 kg/dm³

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del PREMIX-10R e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.