

**atec**

biotecnologie costruttive

scheda  
tecnica

v 1-09

# premix-c

## malta da iniezione per ancoraggi strutturali per calcestruzzo o masse rocciose



malte tecniche

**codice**  
ms1g-pre-c**confezione** sacco 25 kg**colore** grigio

### Descrizione

PREMIX-C è una malta a ritiro compensato, formulata con cementi ad alta resistenza, inerti fini selezionati di prima scelta e specifici additivi espansivi-antiritiro, con assenza assoluta di cloruri e particelle metalliche. Una volta miscelata con acqua assume una consistenza tissotropica che consente di effettuare anche iniezioni in fori inclinati o in contropendenza senza fuoriuscita della stessa, con elevato potere adesivo al calcestruzzo, all'acciaio ed alla roccia. Conforme alle norme UNI 8996 e UNI 8998; UNI EN9858.

### Campi d'impiego

PREMIX-C è indicata per eseguire operazioni di consolidamento, mediante ancoraggio di tiranti, bulloni e barre di acciaio di qualsiasi lunghezza in strutture portanti, calcestruzzo o masse rocciose di qualsiasi natura, garantendo un'efficace contrasto alle azioni interne e continuità al contatto tra roccia, elementi collaboranti e calcestruzzo assicurando compatibilità e monoliticità con i supporti sottostanti idoneo anche per sezioni di riempimento di sottomurazioni. PREMIX-C è facilmente iniettabile, l'aumento di volume controllato assicura una aderenza perfetta dei tiranti lungo tutta la lunghezza del foro, senza generare tensioni meccaniche pericolose, lo sviluppo delle resistenze meccaniche a breve e lunga stagionatura, consentono un rapido serraggio dei bulloni. E' inoffensivo nei confronti degli elementi metallici da ancorare.

### Modalità d'impiego

Preparazione del supporto: Il foro deve essere privato di detriti derivanti dalla perforazione, mediante pulizia con acqua o aria compressa. Dopo aver posizionato l'elemento da ancorare ed il dado di testata, procedere al pompaggio della malta con idonea pompa a vite senza fine a miscelazione continua, dotata di manometro e valvola di non ritorno che assicura la costante quantità dell'acqua d'impasto. Nel caso di miscelazione manuale con trapano a frusta, l'impasto si ottiene con 4-5 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25. Con il mescolatore per malte in funzione versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente PREMIX-C. Mescolare l'impasto così ottenuto per circa 3-4 minuti. Si consiglia impastare non più di 100 kg per volta (4 sacchi). Se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 2 minuti fino ad ottenere un impasto privo di grumi ed alla consistenza desiderata. La prova di resistenza allo sfilamento (Pull-out) è stata eseguita in base alle direttive della norma: UNI EN

## premix-c

10002-92. Procedura : la prova è stata effettuata confezionando una serie di provini cilindrici di PREMIX-C entro un tubo di acciaio chiuso e sigillato ad una estremità; l'altezza del tubo è pari a 160 mm, il diametro della barra di acciaio tipo Fe B44 K ad aderenza migliorata inglobata nel provino è di 16 mm ed è stata posizionata lungo il suo asse maggiore. A diversi tempi di stagionatura, si sono sottoposti i provini così preparati alla prova di sfilamento, contrastando la barra tramite serraggio del suo estremo libero, sporgente dal PREMIX-C e sollecitando il provino con una forza di direzione parallela all'asse principale del cilindro. A 24 ore lo sfilamento della barra è avvenuto dopo 10 Mpa. A 7 gg lo sfilamento della barra è avvenuto dopo 20 Mpa. A 28 gg lo sfilamento della barra è avvenuto dopo 30 MPa.

**Valori Tecnici** calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Cementi ad alta resistenza
Natura mineralogica e granulometria	Silicuarzite micronizzata < 1mm
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,9 ± 0,02 kg/lit (impasto idratato)
Consistenza dell'impasto	Tixotropico
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Resistenza ai solfati (ASTM C88)	Espansione < 0,09
Resistenza alla saponificazione	Nessun degrado strutturale
Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666)	Riduzione del 5% del modulo elastico in origine
Resistenza agli idrocarburi (dopo 60 gg)	dopo 300 cicli tra -20 e +60°C
Spandimento Tavola a scosse (UNI 7044)	In olio a 35°C (nessun degrado)
Espansione in fase plastica UNI 8996	70-90%
Acqua di essudazione (UNI 8998)	1,5-2,5% (24 ore)
Umidità residua (ATCL-MUR44.03)	Effetto bleeding assente
Tempo di attesa per messa in tensione	0,01% a 48 ore
Resistenza allo sfilamento (Pull out)	24-36 ore (chiusura totale dado)
Acqua di impasto	>20 MPa (7 gg) >30 Mpa (28gg)
Resistenze a compressione (UNI 6132)	17-20%
Resistenza a flessione (UNI 6132)	>25MPa (24ore) >45MPa (7gg) >55MPa (28gg)
Temperatura limite di applicazione	>5MPa (24ore) >6MPa (7gg) >7MPa (28gg)
Lavorabilità	Relativa all'ambiente +5°C -+ 40°C
Inizio presa EN 196/3	90-100 minuti
Fine presa	3 ore
Direttive per la posa in opera	6 ore
Reazione al fuoco (ATCL-MRAF44.03)	Richiedere DPO-PREMIX-C
Nocività secondo CEE88/379	Classe A1 (incombustibile)
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	Non nocivo

# premix-c

## Raccomandazioni

Per garantire un perfetto scorrimento del PREMIX-C nel foro di iniezioni si consiglia l'utilizzo di tubo flessibile in gomma resistente ad alte pressioni con diametro 1"-2". Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non utilizzare confezioni aperte o danneggiate.

## Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

## Voci di Capitolato

Ancoraggio di tiranti, bulloni e barre di acciaio di qualsiasi lunghezza in strutture portanti, calcestruzzo o masse rocciose di qualsiasi natura, mediante iniezioni con idonea pompa a vite senza fine a miscelazione continua, di malta PREMIX-C dell'ATEC, a ritiro compensato, formulata con cementi ad alta resistenza, inerti fini selezionati di prima scelta e specifici additivi espansivi-antiritiro, con assenza assoluta di cloruri e particelle metalliche. Una volta miscelata con acqua, così come descritto nelle direttive per la posa, assume una consistenza tissotropica che consente di effettuare anche iniezioni in fori inclinati o in contropendenza senza fuoriuscita della stessa, con elevato potere adesivo al calcestruzzo, all'acciaio ed alla roccia. Conforme alle norme UNI 8996 e UNI 8998; UNI EN9858.

Resa teorica: 1,9 kg/ dm<sup>3</sup>

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del PREMIX-C e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.