

atec

biotecnologie costruttive

scheda
tecnica

v 1-10

premix.cal-t



bio-malta reoplastica fibrorinforzata per riporti strutturali delle murature d'epoca

malte tecniche

codice

MS1B-PRE-CT

confezione

sacco 25 kg

colore

bianco



Descrizione

PREMIX.CAL-T è un composto predosato in polvere, formulata, secondo quanto stabilito dal regolamento CEE 880/92 sul requisito ecologico, con specifica calce idraulica naturale NHL 5z, e caolino calcinato a reattività pozzolanica, con aggiunta di fibre in polipropilene ed inerti selezionati che, miscelato con acqua, produce una malta reoplastica a basso modulo elastico, non segregabile, resistente ai solfati, con spiccate proprietà antiritiro ed anticarbonatazione. Conforme alle norme UNI EN 1170-4; UNI EN 480-5; UNI EN 459-1.

Campi d'impiego

PREMIX.CAL-T è indicata per eseguire interventi di restauro puntuale di fregi, cornici, elementi architettonici, per eseguire complanature antifessurative di forti spessori per sistemi di rinforzo statico su murature d'epoca in pietra, mattoni e miste, per aumentarne la portanza strutturale con barre o tessuti in fibra di carbonio, per ricucire lesioni dovute ad assestamento, per il consolidamento di pilastri, volte e parapetti lesionati. PREMIX.CAL-T ad effetto passivante è perfettamente compatibile con le reti elettrosaldate in ferro impiegate per la realizzazione di intonaci armati, prevenendone la corrosione. Preparazione del supporto: Al fine di ottenere la massima aderenza tra PREMIX.CAL-T e supporto quest'ultimo deve essere irruvidito e libero di parti incoerenti. Prima dell'applicazione della malta, il supporto deve essere saturato con acqua a bassa pressione, una saturazione non accurata potrebbe determinare perdite di aderenza e fessurazione della malta indurita. Qualora il supporto non possa essere saturato d'acqua, si dovrà applicare promotore di adesione FIX.COLL, dato a pennello o spruzzo, seguito da trattamento antievaporante PROTEX.VAPOR dato a spruzzo nebulizzato sulla malta ancora fresca.

Modalità d'impiego

La miscela standard si ottiene con 4 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di PREMIX.CAL-T. Con il mescolatore per malte in funzione versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente PREMIX.CAL-T, mescolare l'impasto per circa 3 minuti fino ad ottenere un composto omogeneo e privo di grumi a consistenza plastica. PREMIX.CAL-T, come malta di aggancio, deve essere messa in opera con cazzuola in maniera omogenea, fino a ricoprire il 100% della superficie, al fine di assicurare un supporto idoneo per gli strati successivi. PREMIX.CAL-T, come malta da ringrosso strutturale, deve essere messa in

premix. cal-t

opera dopo 30 minuti con cazzuola, in strati complananti non superiori ai 20/25 mm per volta, attendendo alcuni minuti prima di procedere alla staggiatura. Se il supporto necessita di armatura si possono realizzare cappe armate con reti elettrosaldate in acciaio, in acciaio inox, zincate a caldo o con armature in ferro tradizionali oppure con tessuto o laminato di carbonio CARBONTEX o CARBONFOIL. La preparazione grafica del reticolo di armatura e le modalità applicative sono indicate nelle direttive per la posa in opera e che comunque devono essere definite ed approvate dalla D.L.

Raccomandazioni

Non applicare su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Indicazioni di sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica (UNI EN 459-1)	NHL-5z (Natural Hydraulic Lime)
Aspetto/Colore del prodotto confezionato	Polvere/ Bianco naturale
Aspetto dell'impasto idratato	Tissotropico
Intervallo granulometrico (UNI EN 1015-1)	0 – 6 mm
Additivi	Fibre in polipropilene antiritiro
Massa volumica (ASTM D1475-60)	1,52 kg/lit ± 0,02 % (polvere)
Massa volumica (UNI EN 1015-6)	1,56 kg/lit ± 0,02 % (malta fresca)
Massa volumica (UNI EN 1015-10)	1.60 kg/lit ± 0,02 % (malta indurita)
Modulo elastico statico (UNI EN 6556)	(Es) >7,800 Mpa (7gg) >10.000MPa(28gg)
Modulo elastico dinamico (UNI EN 12504-4)	(Ed) >9,700 Mpa (7gg) >11,900MPa(28gg)
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Diffusione degli ioni solfato (UNI 9156)	Penetrazione (mm) 00 [classe di esposizione 4°]
Diffusione degli ioni cloruro (UNI 7928)	Penetrazione (mm) 00 [classe di esposizione 4°]
Diffusione vapore acqueo (UNI EN 1015/19)	μ <10
Calore di idratazione	Trascurabile
Sali idrosolubili	Assenza assoluta
Vuoti di areazione (UNI EN 1015/7)	>30%
Porosità totale (NORMAL 4-80)	>45%
Valore medio dello spessore d'aria "Sd" (m)	0.33 [*]

premix. cal-t

Assorbimento capillare (UNI EN 1015/18)	W24 =3,5 kg.m-2
Compatibilità termica (UNI EN 13687-1) (cicli gelo/disgelo con immersione in sali disgelanti)	Conforme aderenza > 0,5 N/mm ²
Resistenza a compressione (UNI EN 1015/11)	>8MPa (24ore) >10MPa (7gg) >16MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI EN 1015/11)	>1,2MPa (24ore) >2,5MPa (7gg) >4MPa (28gg)
Aderenza al supporto (UNI EN 1015-12)	(laterizio) $\geq 0,7 \text{ N/mm}^2$ – (FP)=A/C:
Adesione all'acciaio (barre ad aderenza migliorata)	>12,3 MPa (7 gg) >17,5 Mpa (28gg)
(I) Conducibilità termica (ASTM C117)	>0,030 W/(m°K)
Assorbimento d'acqua (ASTMD471-79)	0,0001% (in peso) a 7 giorni
Acqua di essudazione (UNI 8998)	Effetto bleeding assente
Umidità residua (ATCL-MUR42.03)	0,5% a 48 ore
Sali idrosolubili	Assenza assoluta
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +5°C -+ 35°C
Acqua di impasto	15% - 16%
Lavorabilità (UNI EN 1015-9)	25 minuti
Tempi di miscelazione	3 minuti
Inizio presa	40 minuti
Spessori (realizzabili per strato)	Minimo (10 mm) Massimo(25mm)
Tempi di attesa tra 1° e 2° strato	2 ore
Indice di Radioattività (UNI 10797/1999)	I = 0,08 ± 0,02
Indice rilascio Radon	I α = 0,003 ± 0,02)
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-PREMIX-CAL.T
Reazione al fuoco (EN 13510/1)	Euroclasse A1 (incombustibile)
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	12 mesi (fra 5°C : + 40°C)
Voce Doganale	3214 9000 00
Conforme alle Disposizioni per la Marcatura CE come da Appendice ZA-Norma UNI EN 998-2	

Append

Raccomandazioni

Non applicare su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

premix. cal-t

Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci di Capitolato

Restauro puntuale di elementi architettonici decorativi, fregi, cornici complanature antifessurative di forti spessori per i sistemi di rinforzo statico su vecchie murature miste o in mattoni pieni con malta reoplastica PREMIX.CAL-T dell'ATEC, composta da calce idraulica naturale NHL5z, con aggiunta di fibre in polipropilene antifessurative, ed inerti selezionati, con ottima resistenza ai solfati, da miscelare con acqua pulita, così come descritto nelle direttive di posa in opera. Conforme alle norme UNI EN 1170-4; UNI EN 480-5; UNI EN 459-1.

Resa teorica: 16.0 kg/m² per cm di spessore.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del PREMIX CAL-T e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.