

atec

biotecnologie costruttive

scheda
tecnica

v 1-09

premix-crete



malta reoplastica fibrorinforzata per riporti strutturali del calcestruzzo

malte tecniche

codice
MS1G-PRE_CR**confezione** sacco 25 kg**colore** grigio

Descrizione

PREMIX-CRETE è una malta reoplastica tixotropica, formulata con cementi ad alta resistenza, inerti selezionati di silicuarzite e specifici additivi antiritiro, con assenza assoluta di cloruri e particelle metalliche, miscelata con acqua produce una malta a presa rapida con elevata stabilità volumetrica anche in situazioni di forti escursioni termiche, con elevato potere adesivo al calcestruzzo ed all'acciaio. Conforme alle norme UNI EN 12190; UNI EN 8520; UNI EN 197-1.

Campi d'impiego

PREMIX-CRETE è indicata per eseguire ripristino, di parti mancanti del calcestruzzo, travi, pilastri, cordonature, pannelli, cornicioni, balconi, frontalini, rasature su reti metalliche porta intonaci, con tempi di presa medio rapida, in spessori non inferiori a mm 10, ove non sia possibile effettuare cassature di contenimento e siano richieste caratteristiche di stabilità dimensionale ed alte resistenze meccaniche. Preparazione del supporto: Il supporto deve essere sano, irruvidito e privo di ogni traccia di polvere, di parti incoerenti, di ruggine, d'olio, di vecchie pitture, di incrostazioni marine ed efflorescenze. Una buona pulizia delle superfici da trattare garantisce il successo dell'intervento. La pulizia deve avvenire mediante macchinario idrosabbatrice. Se particolari condizioni di lavoro impediscono il trattamento di pulizia con idonei macchinari si consiglia l'uso di spazzole d'acciaio ed acqua simultaneamente. Prima dell'applicazione le superfici devono essere bagnate abbondantemente. Per il trattamento delle barre di armatura affioranti si consiglia l'uso del RUST-AT, passivante anticorrosivo da applicare 2-3 ore prima..

Modalità d'impiego

La miscela standard si ottiene con circa 4 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di PREMIX-CRETE. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente PREMIX-CRETE. Si consiglia impastare non più di 25 Kg per volta (1 sacco). Mescolare l'impasto per circa 1 minuto, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 2 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi a consistenza dello stucco SLUMP ZERO. Se mescolata a mano impastare 5 kg per volta. Applicare PREMIX-CRETE utilizzando cazzuola in strati non superiori a mm 30/35 per volta; per spessori superiori, attendere tra uno strato e l'altro

premix-crete

almeno 60 minuti. A fine presa (40 minuti circa), eseguire bagnatura delle superfici a spruzzo avendo poi cura di ripetere l'operazione per circa 2 giorni.

Valori Tecnici calcolati a 20°C e 60% UR- secondo norma di Qualità ATEC

Base Chimica- natura mineralogica	Cementi ad alta resistenza- Siliquarzite
Aspetto -Granulometria (UNI EN 1015-1)	Polvere < 3,5mm
Peso specifico (UNI EN 8995)	1,90 kg/lt ± 0,02 %
Modulo elastico UNI 6556	>21.000 Mpa (7gg) >25.000MPa(28gg)
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Peso specifico (UNI EN 8995)	Espansione < 0,08
Resistenza alla saponificazione	Nessun degrado strutturale
Resist. ai cicli gelo e disgelo (UNI ENV 11708)	Riduz.del 5,2%del m.elastico in origine dopo 300 cicli
Resistenza agli idrocarburi (dopo 60 gg)	In olio a 35°C (nessun degrado)
Espansione contrastata (UNI 8147-UNI 8148)	> 400 mm/m dopo 7 giorni
Espansione contrastata (UNI 8147-UNI 8148)	520 mm/m dopo 28 giorni
Assorbimento d'acqua (ASTMD471-79)	0,001% (in peso)
Acqua di essudazione (UNI 8998)	Effetto bleeding assente
Umidità residua (ATCL-MUR47.03)	0,4% a 48 ore
Adesione al calcestruzzo (UNI EN 1015/12)	>4,5 MPa a 28 giorni
Adesione all'acciaio (barre ad aderenza)	>2,1 MPa (7 gg) >2,5 Mpa (28gg)
Residuo solido	100%
Acqua di impasto	16%
Resistenze a compressione (UNI EN 12190)	>20MPa (24ore) >45MPa (7gg) >60MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI EN 1170)	>5,2MPa (24ore) >8,7MPa (7gg)>9,5MPa (28gg)
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +2°C + 35°C
Lavorabilità	20 minuti
Inizio presa	15minuti
Spessori realizzabili per strato	Minimo (10 mm) Massimo (35mm)
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-PREMI-X-CRETE
Voce Doganale	2523 90 90
Reazione al fuoco(EN 13510/1)	Euroclasse A1 (incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	6 mesi (fra 5°C : + 40°C) in luogo asciutto

premix-crete

Raccomandazioni

Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica, su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Per applicazione di strati protettivi decorativi anticarbonatazione attendere 24 ore. Nei periodi caldi o asciutti si consiglia applicare uno strato di PROTEX-VAPOR emulsione antievaporante dopo aver mantenuto umido lo strato di PREMIX-CRETE per almeno 2 giorni onde collaborare a ridurre il calore di idratazione superficiale. Non usare a contatto con acque con valore di pH inferiore a 5. Non usare per ancoraggi di precisione. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro. Il prodotto contiene cemento, che a contatto con sudore o altri fluidi del corpo produce una reazione alcalina irritante e manifestazioni allergiche in soggetti predisposti. Non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci di Capitolato

Ripristino del cemento armato degradato con malta reoplastica strutturale tixotropica, fibrorinforzata, antisolfatante, PREMIX-CRETE dell'ATEC, da impastare con sola acqua, data in opera con cazzuola in strati non inferiori a 1,5 cm previa accurata pulizia ed abbondante bagnatura del supporto così come descritto nelle direttive di posa in opera, e rifinito con frattazzo di spugna. Conforme alle norme UNI EN 12190; UNI EN 8520; UNI EN 197-1.

Resa teorica: 1,90 kg/dm³

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del PREMIX CRETE e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.