

atec

biotecnologie costruttive

scheda
tecnica

v 1-09

premix-f60



malta per rasatura anticarbonatazione del
calcestruzzo in spessori fino a 5mm

malte tecniche

codice
ms1g-pre-f60**confezione** sacco 25 kg**colore** grigio

Descrizione

PREMIX-F60 è una malta reoplastica formulata con cementi ad alta resistenza, inerti selezionati di silicuarzite e specifici polimeri, con assenza assoluta di cloruri e particelle metalliche, miscelata con acqua produce una malta per rasatura millimetrica antiritiro ad alta resistenza meccanica con elevata stabilità alle escursioni termiche. Conforme alle norme UNI EN 12190; UNI EN 8520; UNI EN 197-1.

Campi d'impiego

PREMIX-F60 è indicata come uniformante protettivo del calcestruzzo, travi, pilastri, cordonature, pannelli, cornicioni, balconi, frontolini, in spessori non superiori a mm 5 per strato.

Preparazione del supporto: Dopo aver eseguito indagini volte all'individuazione delle cause dei processi di degrado, così come indicate nella norma UNI EN 1504-9, il supporto deve essere privo di parti incoerenti, di ruggine, d'olio, di vecchie pitture. Una buona pulizia delle superfici da trattare garantisce il successo dell'intervento. La pulizia deve avvenire mediante macchinario idrosabbiatrico. Se particolari condizioni di lavoro impediscono il trattamento di pulizia con idonei macchinari si consiglia l'uso di spazzole d'acciaio ed acqua simultaneamente. Prima dell'applicazione le superfici devono essere bagnate abbondantemente. Su strutture interessate da forti variazioni dimensionali prodotte da escursioni termiche utilizzare rete in fibra di poliaccrinolitrine. Per il trattamento passivante delle barre di armatura affioranti si consiglia l'uso del RUSTAT, per il ripristino del copriferro utilizzare malta reoplastica a spessore delle nostre linee PREMIX.

Modalità d'impiego

La miscela standard si ottiene con circa 4,5 lt di acqua pulita per ogni sacco da kg 25 di PREMIX-F60. Con il mescolatore per malte in funzione, versare la quantità d'acqua necessaria ed aggiungere lentamente PREMIX-F60. Mescolare l'impasto per circa 1 minuto, e se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per calibrare la lavorabilità, completare la miscelazione per altri 2 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi a consistenza dello stucco SLUMP ZERO. L'applicazione avviene in due strati sovrapposti con la tecnica "fresco su fresco" mediante spatola in acciaio inox. Il primo ha funzione di regolarizzazione del sottofondo al fine di eliminare difetti o avvallamenti del supporto sottostante e costituisce la base per il successivo strato di finitura. Quando il PREMIX-F60 applicato risulta irrigidito, deve

premix-f60

essere messo in opera il secondo strato da portare a finitura con fratazzo di spugna o di plastica, non appena inizia a fare presa. L'attrezzo varia in funzione del livello di finitura che si vuole ottenere. Spessori superiori ai 5 mm possono essere realizzati non appena il precedente strato inizia a fare presa. A fine presa (1 ora circa), eseguire bagnatura delle superfici a spruzzo avendo poi cura di ripetere l'operazione per circa 2 giorni.

Valori Tecnici calcolati a 20° c e 60% ur

Base Chimica	Cementi ad alta resistenza
Natura mineralogica e granulometria	Silicuarzite < 0,5mm
Peso specifico (ASTM D1475-60)	1,5 kg/lt ± 0,02 %
Modulo elastico UNI 6556	< 15.000 Mpa ± 2000
pH al confezionamento (ASTM E70-69)	12 ± 0,2%
Resistenza ai solfati (ASTM C88)	Nessun degrado strutturale
Resistenza ai cloruri (TEL)	Impermeabilità agli ioni cloro
Resistenza ai cicli gelo e disgelo (ASTM C-666)	Nessun degrado dopo 300 ciclo
Resistenza agli idrocarburi (dopo 60 gg)	In olio a 35°C (nessun degrado)
Espansione contrastata (UNI 8147-UNI 8148)	> 400 mm/m dopo 7 giorni
Espansione contrastata (UNI 8147-UNI 8148)	£ 520 mm/m dopo 28 giorni
Penetrazione dell'acqua (ISO EN 7031-94)	< 2 mm
Acqua di essudazione (UNI 8998)	Effetto bleeding assente
Adesione al calcestruzzo (UNI EN 12615)	>4,7 MPa a 28 gioni
Acqua di impasto	18%
Resistenze a compressione (UNI 6132)	>12MPa (24ore) >28MPa (7gg) >40MPa (28gg)
Resistenza a flessione (UNI6132)	>4,2MPa (24ore) >7,5MPa (7gg)>8,2MPa (28gg)
Resistenza alla carbonatazione (UNI 9944)	< 1 mm (10 anni) < 1,5 mm (20 anni)
Temperatura limite di applicazione	Relativa all'ambiente +2°C -+ 35°C
Lavorabilità (UNI EN 1015-9)	10 minuti
Inizio presa (UNI EN 1015-9)	15minuti
Spessori realizzabili per strato	Minimo (1,5 mm) Massimo (5mm)
Direttive per la posa in opera	Richiedere DPO-PRE07
Reazione al fuoco(ATCL-MRAF46.03)	Classe A1 (incombustibile)
Nocività secondo CEE88/379	Non nocivo
Immagazzinaggio (nella confezione originale)	6 mesi (fra 5°C : + 40°C)

premix-f60

Raccomandazioni

Non applicare su superfici con scarsa resistenza meccanica, su supporti gelati in fase di disgelo o con rischio di gelo nelle 24 ore successive all'applicazione. Non aggiungere acqua o rimescolare l'impasto in fase di presa per prolungare il tempo di utilizzo. Il prodotto contiene tutte le materie prime opportunamente predosate, necessarie per ottenere un impasto di ottima qualità; si sconsiglia pertanto l'aggiunta di altre sostanze. Nei periodi caldi o asciutti si consiglia applicare uno strato di PROTEX-VAPOR emulsione antievaporante dopo aver mantenuto umido lo strato di PREMIX-F60 per almeno 2 giorni, onde collaborare a ridurre il calore di idratazione superficiale. Per applicazione di strati protettivi decorativi anticarbonatazione attendere 24 ore. Non utilizzare confezioni danneggiate o aperte.

Indicazioni di Sicurezza

Il prodotto non è classificato pericoloso, secondo direttiva 99/45/CE. Per la sua corretta manipolazione attenersi a quanto previsto dalle normative vigenti sulla sicurezza ed igiene sul luogo di lavoro: non ingerire ed evitare il contatto con gli occhi e con la pelle mediante l'uso di occhiali di protezione e guanti da lavoro. Per ulteriori informazioni consultare la relativa scheda di sicurezza.

Voci di Capitolato

Ripristino del cemento armato degradato con malta reoplastica di rasatura strutturale antisolfatante, PREMIX-F60 dell'ATEC, da impastare con sola acqua, data in opera con cazzuola in strati non superiori a 5 mm previa accurata pulizia ed abbondante bagnatura del supporto così come descritto nelle direttive di posa in opera, e rifinito con frattazzo di spugna. Conforme alle norme UNI EN 12190; UNI EN 8520; UNI EN 197-1. Resa teorica: 1,5 kg/m² per mm di spessore.

Consultare il nostro ufficio tecnico per specifiche non contemplate nella presente scheda, quali: elaborazioni grafiche di schemi operativi, ottimizzazione curve granulometriche.



L'ATEC S.r.l., azienda operante con un sistema integrato di gestione qualità (SGQ) e di gestione ambientale (SGA) nel rispetto delle norme UNI EN ISO 9001:2000, UNI EN ISO 14001, garantisce che la produzione del PREMIX-F60 e le materie prime impiegate sono rigorosamente controllate e selezionate in base a quanto prescritto dalle norme.